

Compressori a vite lubrificati per applicazioni ferroviarie, 5,5-37,5 kW / 7,5-45 CV.

■ G A R 5 - 3 7



Crea PDF

Richiedi informazioni

Atlas Copco Italia S.p.A. -
Compressori Industriali

02 617991

[Invia un'email](#)

Informazioni sui
prodotti

Servizi

Foto e video

I compressori a vite, lubrificati raffreddati ad aria GAR 5-37 Atlas Copco sono progettati per applicazioni ferroviarie dedicate. Si tratta di macchine affidabili, compatte, leggere e a bassa rumorosità. La gamma GAR 5-37 vanta una lunga storia di successi nel soddisfare il fabbisogno più esigente di aria compressa delle locomotive, locomotive diesel heavy-duty, locomotive di manovra, EMU, DMU, metropolitane e LRV.

Il compressore a vite GAR garantisce precisione e affidabilità nelle applicazioni ferroviarie, riducendo i costi d'esercizio.

Features & benefits

- **Affidabilità** – La gamma GAR 5-37 è caratterizzata da una struttura semplice ed altamente affidabile. È costituito da un numero ridotto di parti mobili, una ventola di raffreddamento calettata all'albero, materiali resistenti alla corrosione quali acciaio inossidabile e alluminio e una struttura robusta e solida per sopportare vibrazioni esterne, polvere, gas di scarico, sollecitazioni ad urto. Questi compressori possono funzionare in un range di temperature comprese tra -40 °C/-40 °F e +50 °C/+122 °F e sono progettati per resistere alle condizioni atmosferiche più estreme.
- **Massimo utilizzo** – La gamma GAR 5-37 è caratterizzata da lunghi intervalli di manutenzione poiché ha necessità di intervento ridotte al minimo. Ciò garantisce una disponibilità di tempo in cui la macchina lavora superiore al 99%. Su una durata complessiva di 30 anni, ad esempio, questi compressori richiedono solo 2,5 ore di manutenzione preventiva all'anno, inclusa la revisione.
- **Costo del ciclo di vita ridotto** – I compressori GAR 5-37 sono caratterizzati da un costo d'esercizio ridotto, elevata affidabilità e intervalli di manutenzione lunghi.
- **Compatti e leggeri** – Il design estremamente compatto del GAR 5-37 è il risultato del concetto di ventola integrata. La ventola è calettata sull'albero del motore di azionamento, eliminando così i sistemi di raffreddamento separati. L'installazione di un compressore GAR richiede quindi uno spazio ridotto. Inoltre, l'uso dell'alluminio riduce al massimo il peso dell'unità.
- **Il concetto Full Feature** con filtri integrati, essiccatori a membrana SDR esclusivi e serbatoi dell'aria in alluminio permette centralizzare il concetto di approvvigionamento del sistema con aria secca pulita senza perdita di energia dovuta ad elevate perdite di pressione e perdite di aria di rigenerazione, rispetto alle installazioni non integrate.

Technical data

Unità: **Metric** [Sistema imperiale](#)

Specifiche tecniche	
Capacità FAD (l/s)	8.5 - 69 l/s
Capacità FAD (m³/h, cfm)	54 - 4140 m³/h
Potenza motore installata	5.5 - 37 kW
Pressione di esercizio	10 bar(e)

Customer Care totale

I vostri profitti, la massima disponibilità delle nostre attrezzature e costi di gestione totali minimi, rappresentano la priorità assoluta per tutti noi di Atlas Copco. Il nostro metodo per ottenere tutto ciò è basato su interazione, rapporti duraturi con i clienti e conoscenza del processo produttivo, delle esigenze e degli obiettivi dei clienti.

La nostra organizzazione ed il nostro personale hanno come priorità la massima disponibilità operativa ed efficienza del vostro impianto di aria compressa. L'assistenza totale del cliente è il nostro obiettivo, a qualsiasi livello di interazione; da parti originali standardizzate nei programmi di manutenzione a monitoraggio e ottimizzazione in remoto. Desideriamo che Atlas Copco sia un partner attivo in grado di contribuire alla produttività dei vostri processi. Il modo migliore per prenderci cura dei vostri interessi è prenderci cura delle vostre attrezzature.

Product views



