

Valvole ad avviamento progressivo Serie MC

Attacchi: G1/4, G3/8 e G1/2
Modulari



Le valvole ad avviamento progressivo sono utili per impedire danni a cose o persone quando si pressurizza un impianto pneumatico. Le caratteristiche di questi componenti permettono di pressurizzare un impianto gradatamente fino al 50% circa della pressione impostata, dopodichè il 100% lo si raggiunge in un tempo brevissimo. La collocazione naturale è ubicata a valle del FRL, infatti la flangiatura consente la perfetta adattabilità con tutta la Serie MC.

È possibile montare un pressostato al posto del tappo Mod. S2610 1/8 situato nella parte superiore. A monte deve essere montata la valvola 3/2 vie manuale o elettropneumatica per effettuare lo scarico dell'impianto.

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo costruttivo	modulare compatto a otturatore
Materiali	zama, NBR, tecnopolimero
Attacco	G1/4 G3/8 G1/2
Peso	Kg 0,275 0,566 0,544
Montaggio	in linea, a parete (in qualsiasi posizione)
Temperatura d'esercizio	-5°C + 50°C (con punto di rugiada del fluido inferiore di 2°C al valore della T min di lavoro)
Finitura	verniciato
Pressione d'esercizio	da 2 + 10 bar
Portata nominale (determinata a 6 bar con ΔP1)	G1/4 = 1850 NI/min, G3/8 = 4000 NI/min, G1/2 = 4350 NI/min

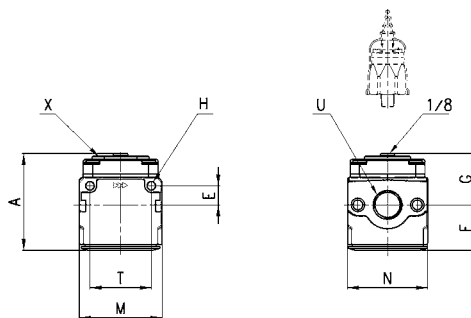
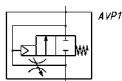
ESEMPIO DI CODIFICA

MC	2	02	-	AV
----	---	----	---	----

MC	SERIE
2	GRANDEZZA: 1 = G1/4 2 = G3/8 - G1/2
02	ATTACCO: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2
AV	AVVIATORE PROGRESSIVO

Valvola di Avviamento progressivo Serie MC

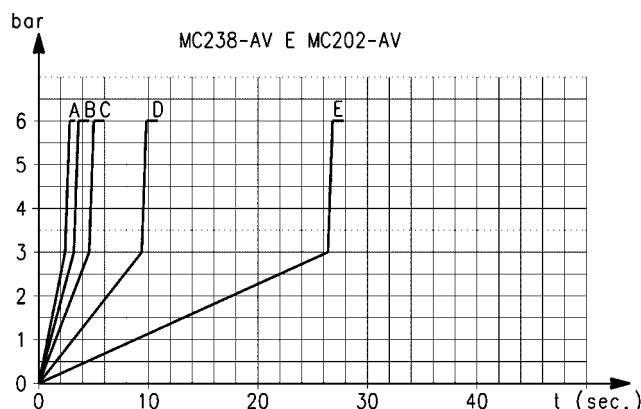
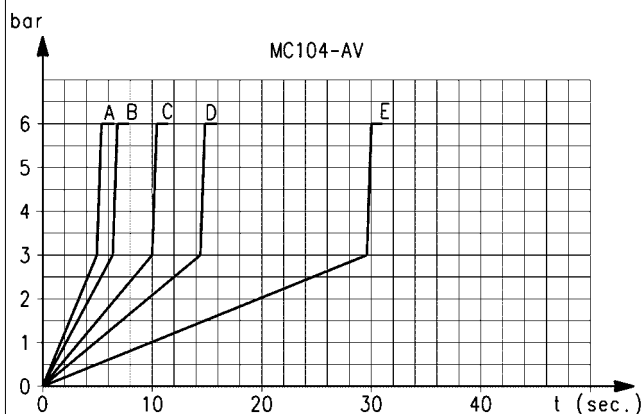
X = Vite di regolazione



INGOMBRI									
Mod.	A	E	F	G	H	M	N	T	U
MC104-AV	59,5	11	28,5	31	4,5	45	45	35	G1/4
MC238-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G3/8
MC202-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G1/2

La ditta si riserva il diritto di variare modelli e ingombri senza preavviso. Prodotti destinati all'industria, è vietata la vendita al pubblico

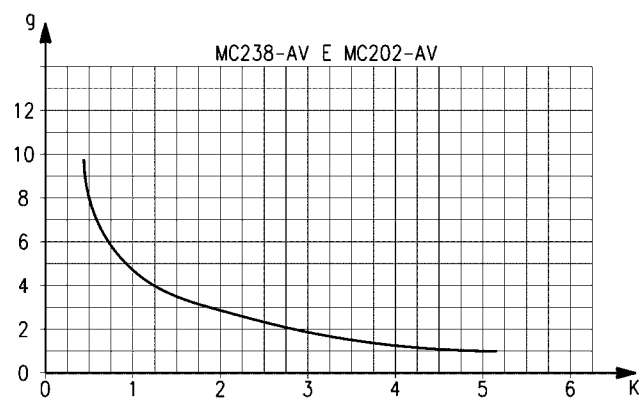
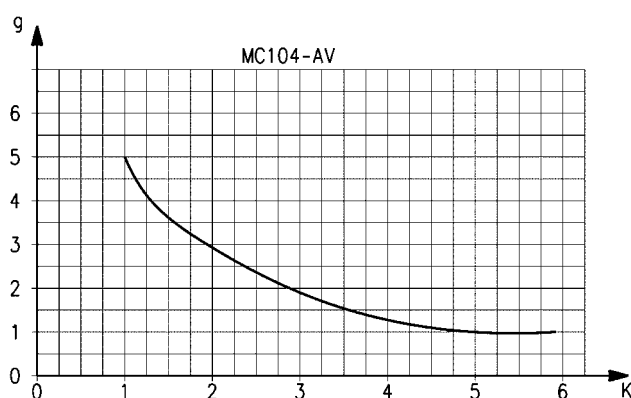
DIAGRAMMI TEMPI DI PRESSURIZZAZIONE



Tempi di pressurizzazione rispetto al n° di giri della vite di regolazione, con volume serbatoio di 5 Litri. - MC104-AV
 A= 5 giri; - B=4 giri; - C=3 giri; - D=2 giri; - E=1 giro.
 Individuando la costante k sul grafico, si ottiene il n° di giri da effettuare sulla vite di regolazione per ottenere il tempo di riempimento a 6 bar. Al variare della pressione può esserci uno scostamento $\pm 20\%$. $K = t/V$ dove: V = volume dell'impianto a valle in litri e t = tempo di riempimento desiderato in secondi.

Tempi di pressurizzazione rispetto al n° di giri della vite di regolazione, con volume serbatoio di 5 Litri. MC328/202-AV
 A= 9 giri; - B=7 giri; - C=5 giri; - D=3 giri; - E=1 giro.
 Individuando la costante k sul grafico, si ottiene il n° di giri da effettuare sulla vite di regolazione per ottenere il tempo di riempimento a 6 bar. Al variare della pressione può esserci uno scostamento $\pm 20\%$. $K = t/V$ dove: V = volume dell'impianto a valle in litri e t = tempo di riempimento desiderato in secondi.

DIAGRAMMI TEMPI DI PRESSURIZZAZIONE Esempio



Esempio: MC104-AV
 V = 5 litri
 t = 16 secondi
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posizionando sul grafico tale valore K, il numero di giri da effettuare sulla vite di regolazione sarà circa 1,8.

Esempio: MC238-AV - MC202-AV
 V = 5 litri
 t = 16 secondi
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posizionando sul grafico tale valore K, il numero di giri da effettuare sulla vite di regolazione sarà circa 1,8.