

Cilindri Serie 60

Nuova versione



Semplice e doppio effetto, magnetici, ammortizzati
Versioni standard, basso attrito e basse temperature
Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125 mm



I cilindri Serie 60 sono stati realizzati rispettando gli ingombri delle norme ISO 15552. Sul pistone dei cilindri è alloggiato un magnete permanente che rende possibile, attraverso i sensori disposti lungo l'asse di scorrimento dello stelo, l'emissione di segnali elettrici che ne indicano la posizione.

Questa serie di cilindri è normalmente fornita con ammortizzatori di fine corsa regolabili per mezzo di una vite posta sulla testata. Per rendere meno rumoroso l'impatto del pistone, questi cilindri sono inoltre dotati di un ammortizzatore meccanico.

- » Conformi alla normativa ISO 15552 e alle precedenti norme DIN/ISO 6431 - VDMA 24562
- » Stelo in acciaio INOX rullato
- » Ammortizzatore pneumatico regolabile
- » Diverse versioni speciali disponibili

BASSO ATTRITO:

- » Forza attrito ridotta di oltre il 40%
- » Riduzione dei fenomeni di stick-slip
- » Pressione minima di scorrimento < 0,1 bar

BASSE TEMPERATURE:

- » Versioni -40°C e -50°C

VERSIONE G PER UTILIZZI IN AMBIENTI POLVEROSI:

- » Altamente resistente a depositi di polvere (cemento, resina, fango, residui del legno, ecc...)

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo di costruzione	a tiranti
Funzionamento	doppio effetto, semplice effetto, tandem. Versione basso attrito: solo doppio effetto.
Materiali	standard: testate e pistone AL, stelo INOX AISI 420B rullato, dado stelo acciaio zincato, camicia AL anodizzato, tiranti e dati tiranti acciaio zincato, guarnizioni PU; basso attrito: materiali standard con guarnizione pistone NBR e guarnizione stelo NBR (FKM su richiesta); basse temperature: materiali standard con stelo INOX AISI 420B cromato, anello raschiastelo OT, tiranti INOX AISI 420B, dadi INOX AISI 303, guarnizioni pistone PU e guarnizione stelo NBR
Fissaggio	con tiranti, a flangia anteriore / posteriore, con piedini, con cerniera intermedia / anteriore / posteriore / snodata
Corse min - max	10 + 2500 mm
Temperatura d'esercizio	standard e basso attrito: 0°C + 80°C (con aria secca -20°C) basse temperature (versione -40°C): -40°C + 60°C (con aria secca -40°C) basse temperature (versione -50°C): -50°C + 60°C (con aria secca -50°C)
Pressione d'esercizio	1 + 10 bar (standard e basse temperature); 0,1 + 10 bar (basso attrito)
Velocità	10 + 1000 mm/sec, senza carico (standard e basse temperature); 5 + 1000 mm/sec, senza carico (basso attrito)
Fluido	aria filtrata, senza lubrificazione. Solo per le versioni standard: nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

TABELLA CORSE STANDARD PER CILINDRI SERIE 60

■ = Semplice effetto (standard e basse temperature) ✕ = Doppio effetto (standard, basso attrito e basse temperature)
A richiesta sono disponibili corse diverse dalle corse riportate in tabella, fino ad un max di 2500 mm

CORSE STANDARD													
Ø	25	50	75	100	125	150	160	200	250	300	320	400	500
32	■ ✕	■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
40	■ ✕	■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
50	■ ✕	■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
63	■ ✕	■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
80	■ ✕	■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
100		■ ✕	■ ✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
125		✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕

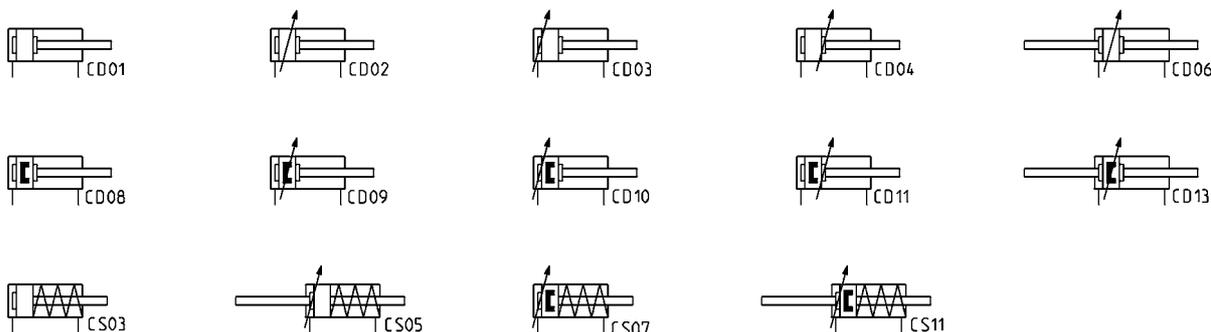
ESEMPIO DI CODIFICA

60	M	2	L	050	A	0200	
60	SERIE						
M	VERSIONE M = magnetico N = non magnetico L = basso attrito, magnetico						
2	FUNZIONAMENTO 1 = semplice effetto, molla anteriore 2 = doppio effetto, ammortizzato - anteriore e posteriore 3 = doppio effetto, non ammortizzato 4 = doppio effetto, ammortizzato - posteriore 5 = doppio effetto, ammortizzato - anteriore 6 = doppio effetto, stelo passante, ammortizzato - anteriore e posteriore 7 = semplice effetto, stelo passante						SIMBOLI PNEUMATICI CS03 (N) - CS07 (M) CD02 (N) - CD09 (M) CD01 (N) - CD08 (M) CD03 (N) - CD10 (M) CD04 (N) - CD11 (M) CD06 (N) - CD13 (M) CS05 (N) - CS11 (M)
L	MATERIALI L = vedi tabella caratteristiche generali pag. 1/1.20.01 T = tiranti INOX AISI 420B, dadi tiranti INOX AISI 303, altri materiali (vedi tabella pag. 1/1.20.01) C = stelo INOX AISI 303 rullato, dado stelo INOX AISI 304 U = stelo INOX AISI 303 rullato, dado stelo INOX AISI 304, tiranti INOX AISI 420B, dadi tiranti INOX AISI 303 W = stelo INOX AISI 304 rullato, dado stelo INOX AISI 304, tiranti INOX AISI 420B, dadi tiranti INOX AISI 303 Z = stelo INOX AISI 420B cromato, dado stelo INOX AISI 304, tiranti INOX AISI 420B, dadi tiranti INOX AISI 303, guarnizioni per basse temperature (-40°C), raschiastelo OT [escluso Ø 125] Y = stelo INOX AISI 420B cromato, dado stelo INOX AISI 304, tiranti INOX AISI 420B, dadi tiranti INOX AISI 303, guarnizioni per basse temperature (-50°C), raschiastelo OT [escluso Ø 125]						
050	ALESAGGIO 032 = 32 mm - 040 = 40 mm - 050 = 50 mm - 063 = 63 mm - 080 = 80 mm - 100 = 100 mm - 125 = 125 mm						
A	TIPO COSTRUTTIVO A = standard con dado stelo RL = cilindro con bloccastelo F = cilindro con cerniera intermedia						
0200	CORSE (vedi tabella) = standard V = guarnizione stelo FKM N = tandem R = guarnizione stelo NBR W = tutte le guarniz. in FKM + 130 C° C = verniciato PU. Colore: Grigio * L = senza guarniz. stelo (solo aliment. post.) ** (_ _ _) = stelo più lungo di _ _ _ mm G = con raschiastelo OT (stelo INOX AISI 420B cromato, guarn. stelo NBR) [escluso Ø 125] * Versione C disponibile su richiesta. Per maggiori informazioni contattare i nostri tecnici. ** La possibilità di eliminare la guarnizione dello stelo riduce ulteriormente la resistenza allo scorrimento per applicazioni in spinta.						

NB: tutti i cilindri a doppio effetto sono disponibili anche nella versione basso attrito.

SIMBOLI PNEUMATICI

I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.

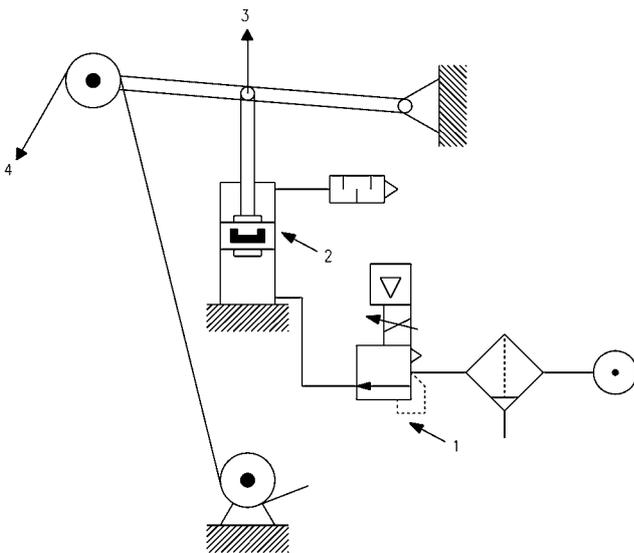


Cilindri Serie 60 basso attrito - ESEMPI DI APPLICAZIONE

Nuova versione

1

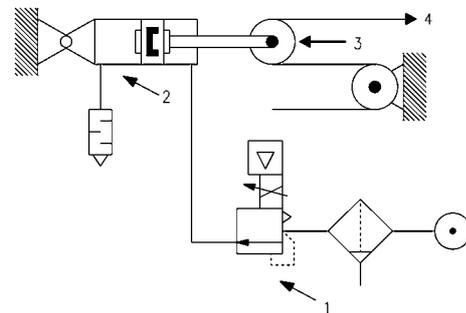
MOVIMENTO



CILINDRO IN SPINTA

NOTE AL DISEGNO:

1. Regolatore di pressione di precisione o regolatore proporzionale
2. Cilindro basso attrito
3. Direzione forza
4. Nastro

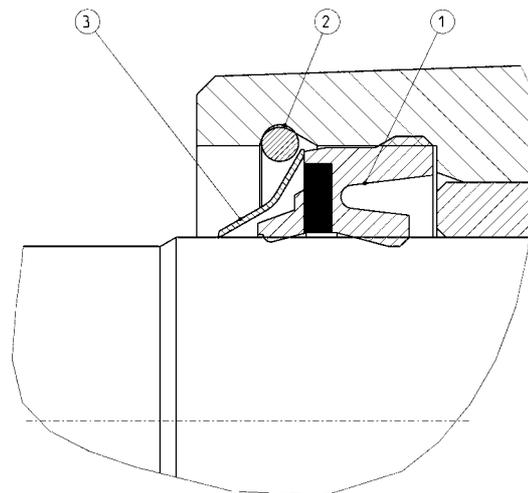
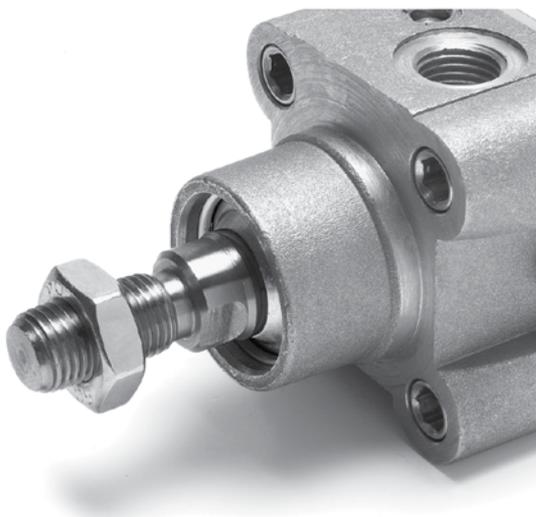


CILINDRO IN TRAZIONE

N.B. Per ottenere il massimo delle prestazioni, si consiglia di abbinare al cilindro a basso attrito un regolatore di pressione di precisione oppure un regolatore proporzionale come indicato nel disegno.

Cilindri Serie 60 basse temperature - DETTAGLIO

Nuova versione



- 1 = guarnizione stelo
- 2 = anello elastico
- 3 = raschiatore metallico

ACCESSORI DISPONIBILI PER LA SERIE 60



Snodo sferico maschio Mod. GY



Dado stelo Mod. U



Spinotto Mod. S



Cerniera con snodo sferico Mod. R



Forcella Mod. G



Snodo sferico Mod. GA



Supp. 90° per cerniera femmina Mod. ZC



Combinazione di accessori Mod. C+L+S



Cerniera intermedia Mod. F



Snodo autoallineante Mod. GK



Supporto per cerniera intermedia Mod. BF



Ancoraggio a piedini Mod. B



Ancoraggio a flangia ant. e post. Mod. D-E



Cerniera femmina posteriore Mod. C e C-H



Cerniera femmina anteriore Mod. H e C-H



Cerniera maschio posteriore Mod. L



Giunto compensatore Mod. GKF



Chiave per smontaggio cilindri Ø 80 e 100



Tutti gli accessori sono forniti separatamente al cilindro, fatta eccezione del dado stelo Mod. U

Cilindri Serie 60

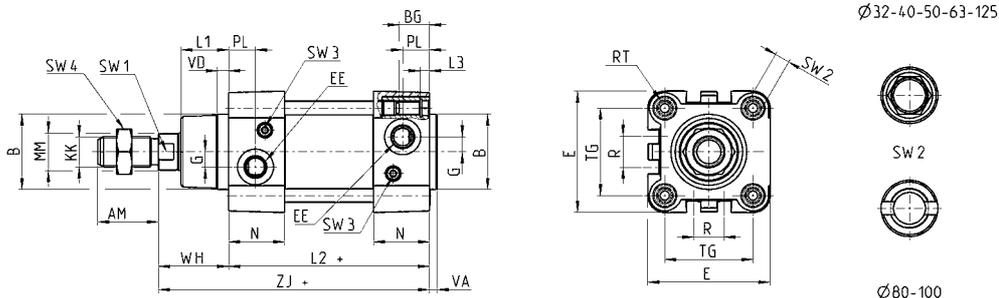
N.B.: Le quote ZJ e L2 nella versione semplice effetto aumentano di 25 mm



+ = sommare la corsa

Nota tabella:

* = chiave speciale 80-62/8C (vedi accessori)


INGOMBRI

Ø	AM	B	BG	E	EE	G	KK	L1	L2+	L3	MM	N	PL	R	RT	SW1	SW2	SW3	SW4	TG	VA	VD	WH	ZJ+	Corsa ammortizzo anteriore/posteriore
32	22	30	16	46	G1/8	5	M10x1,25	18	94	5	12	26	14	13	M6	10	6	2	17	32,5	4	5	26	120	17 / 12
40	24	35	16	55	G1/4	5	M12x1,25	21	105	5	16	29	15	13,5	M6	13	6	2	19	38	4	5	30	135	20 / 17
50	32	40	16	64,5	G1/4	8	M16x1,5	25	106	5	20	29,5	15	16	M8	17	8	3	24	46,5	4	6	37	143	15 / 14
63	32	45	16	75	G3/8	8	M16x1,5	26	121	5	20	36,5	21	28	M8	17	8	3	24	56,5	4	6	37	158	17 / 16
80	40	45	19	93	G3/8	8	M20x1,5	30	128	0	25	36	21	30	M10	22	*	5	30	72	4	7	46	174	20 / 20
100	40	55	19,5	110	G1/2	8	M20x1,5	35	138	0	25	38,5	23	40	M10	22	*	5	30	89	4	7	51	189	21 / 19
125	54	60	23	135	G1/2	10,5	M27x2	42	160	0	32	43	23,5	50	M12	27	12	4	41	110	6	8	65	225	26 / 25

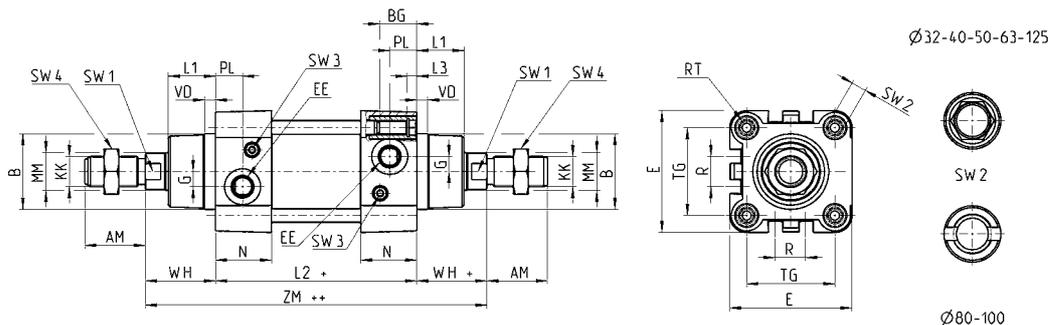
Cilindri Serie 60 - stelo passante

N.B.: Le quote ZM e L2 nella versione semplice effetto aumentano di 25 mm


 + = sommare la corsa
 ++ = sommare due volte la corsa

Nota tabella:

* = chiave speciale 80-62/8C (vedi accessori)

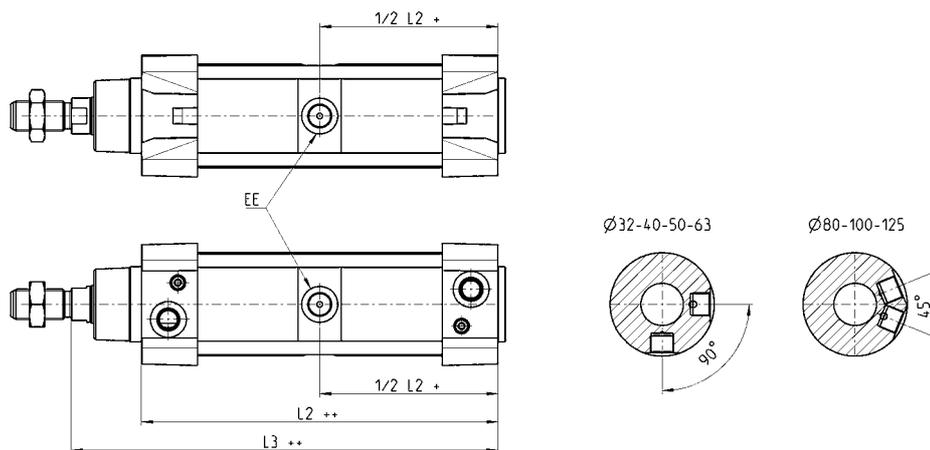

INGOMBRI

Ø	AM	B	BG	E	EE	G	KK	L1	L2+	L3	MM	N	PL	R	RT	SW1	SW2	SW3	SW4	TG	VD	WH	ZM++	Corsa ammortizzo anteriore/posteriore
32	22	30	16	46	G1/8	5	M10x1,25	18	94	5	12	26	14	13	M6	10	6	2	17	32,5	5	26	146	17 / 12
40	24	35	16	55	G1/4	5	M12x1,25	21	105	5	16	29	15	13,5	M6	13	6	2	19	38	5	30	165	20 / 17
50	32	40	16	64,5	G1/4	8	M16x1,5	25	106	5	20	29,5	15	16	M8	17	8	3	24	46,5	6	37	180	15 / 14
63	32	45	16	75	G3/8	8	M16x1,5	26	121	5	20	36,5	21	28	M8	17	8	3	24	56,5	6	37	195	17 / 16
80	40	45	19	93	G3/8	8	M20x1,5	30	128	0	25	36	21	30	M10	22	*	5	30	72	7	46	220	20 / 20
100	40	55	19,5	110	G1/2	8	M20x1,5	35	138	0	25	38,5	23	40	M10	22	*	5	30	89	7	51	240	21 / 19
125	54	60	23	135	G1/2	10,5	M27x2	42	160	0	32	43	23,5	50	M12	27	12	4	41	110	8	65	290	26 / 25

Cilindri Serie 60 - versione tandem



+ = sommare la corsa
++ = sommare 2 volte la corsa

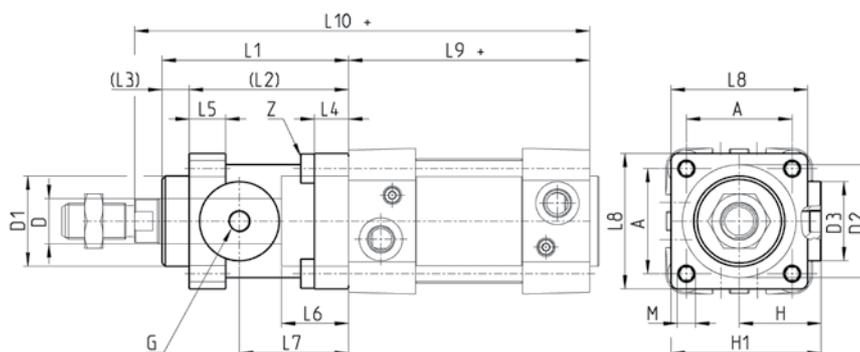


INGOMBRI			
Ø	EE	L2	L3
32	G1/8	171,5	197,5
40	G1/4	191,5	221,5
50	G1/4	188	225
63	G3/8	204	241
80	G3/8	225,5	271,5
100	G1/2	231	282
125	G1/2	264	329

Cilindri Serie 60 versione con bloccastelo

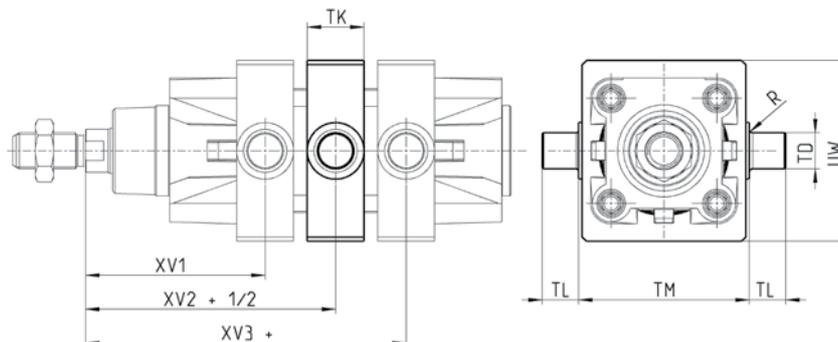


+ = sommare la corsa



INGOMBRI																				
Ø	øD	øD1	øD2	øD3	A	G	H	H1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9+	L10+	M	Z
32	12	30,5	35	25	32,5	M5	25,5	46,5	58	48	10	8	13	20,5	34	45	94	160	M6	M6X20
40	16	35	40	28	38	G1/8	30	53	65	55	10	8	13	22,5	38	50	105	178	M6	M6X20
50	20	40	50	35	46,5	G1/8	36	64	82	70	12	15	16	29,5	48	60	106	200	M8	M8X30
63	20	45	60	38	56,5	G1/8	40	75	82	70	12	15	16	29,5	49,5	70	121	215	M8	M8X30
80	25	45	80	48	72	G1/8	50	95	110	90	20	18	20	35	61	90	128	254	M10	M10X35
100	25	55	100	58	89	G1/8	58	110,5	115	100	15	18	20	39	69	105	138	269	M10	M10X35
125	32	60	130	65	110	G1/8	80	150	167	122	45	22	30	51	86,5	140	160	350	M12	M12X40

Cilindro Serie 60 con cerniera Mod. F montata



+ = sommare la corsa
 ++ = sommare 2 volte la corsa

INGOMBRI										
Ø	XV1	XV2	XV3	TM	TK	TD	TL	UW	R	
32	62	73	84	50	20	12	12	65	0,1	
40	71,5	82,5	93,5	63	25	16	16	74	0,15	
50	79	90	101	75	25	16	16	85	0,15	
63	88,5	97,5	106,5	90	30	20	20	100	0,15	
80	97	110	123	110	30	20	20	120	0,15	
100	104,5	120	135,5	132	30	25	25	135	0,2	
125	123	145	167	162	30	25	25	160	0,2	

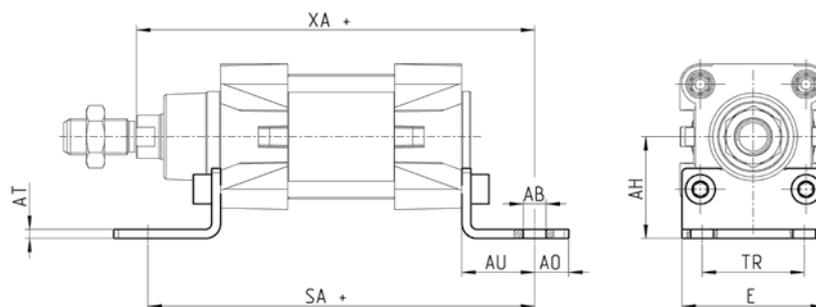
Ancoraggio a piedini Mod. B

Materiale: Acciaio zincato



La fornitura comprende:
 N° 2 piedini
 N° 4 viti

+ = sommare la corsa



INGOMBRI											
Mod.	Ø	AT	SA+	XA+	TR	E	AB	AH	AO	AU	coppia di serraggio
B-41-32	32	4	142	144	32	45	7	32	11	24	6 Nm
B-41-40	40	4	161	163	36	53,5	10	36	15	28	6 Nm
B-41-50	50	4	170	175	45	62,5	10	45	15	32	13 Nm
B-41-63	63	5	185	190	50	73	10	50	15	32	13 Nm
B-41-80	80	6	210	216	63	92	12	63	20	41	19 Nm
B-41-100	100	6	220	230	75	108,5	14,5	71	25	41	22 Nm
B-41-125	125	7	250	270	90	132	16,5	90	25	45	26 Nm

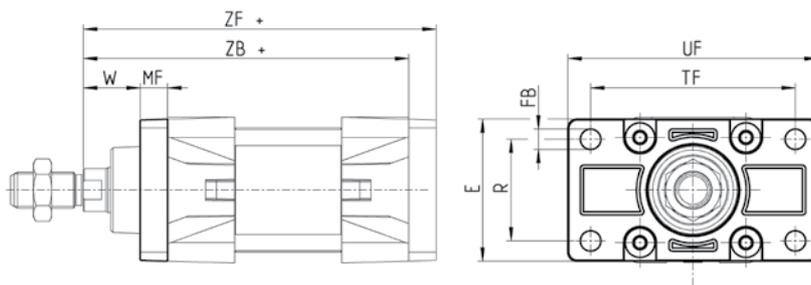
Ancoraggio a flangia anteriore e posteriore Mod. D-E

Materiale: Alluminio



La fornitura comprende:
N° 1 flangia
N° 4 viti

+ = sommare la corsa



INGOMBRI											
Mod.	∅	W	MF	ZB	TF	R	UF	E	FB	ZF	coppia di serraggio
D-E-41-32	32	16	10	120	64	32	86	45	7	130	6 Nm
D-E-41-40	40	20	10	135	72	36	88	52	9	145	6 Nm
D-E-41-50	50	25	12	143	90	45	110	63	9	155	13 Nm
D-E-41-63	63	25	12	158	100	50	116	73	9	170	13 Nm
D-E-41-80	80	30	16	174	126	63	148	95	12	190	19 Nm
D-E-41-100	100	35	16	189	150	75	176	115	14	205	22 Nm
D-E-41-125	125	45	20	225	180	90	224	135	16	245	26 Nm

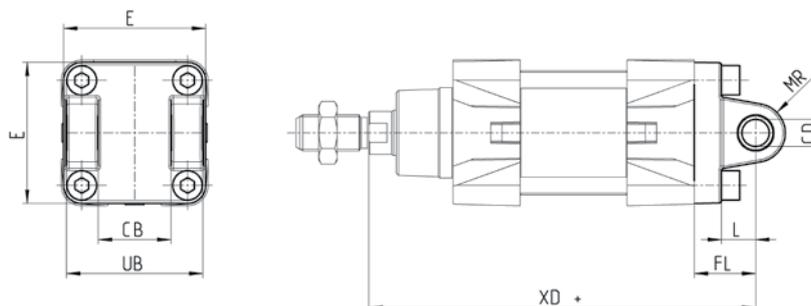
Ancoraggio a cerniera femmina posteriore Mod. C e C-H

Materiale: Alluminio



La fornitura comprende:
N° 1 cerniera femmina
N° 4 viti

+ = sommare la corsa



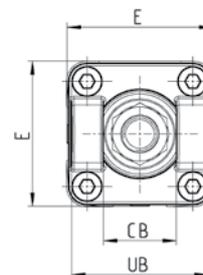
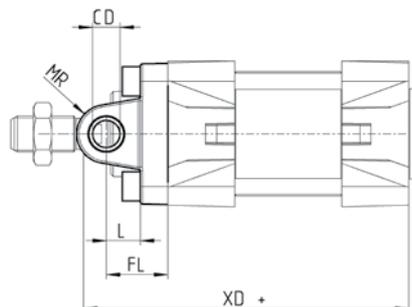
INGOMBRI										
Mod.	∅	CD	L	FL	XD+	MR	E	CB	UB	coppia di serraggio
C-41-32	32	10	12	22	142	10	45	26	45	6 Nm
C-41-40	40	12	15	25	160	13	52	28	52	6 Nm
C-41-50	50	12	15	27	170	13	63	32	60	13 Nm
C-H-41-63	63	16	20	32	190	15	73	40	70	13 Nm
C-H-41-80	80	16	24	36	210	15	95	50	90	19 Nm
C-H-41-100	100	20	29	41	230	18	115	60	110	22 Nm
C-H-41-125	125	25	30	50	275	25	135	70	130	26 Nm

Ancoraggio a cerniera femmina anteriore Mod. H e C-H

Materiale: Alluminio


 La fornitura comprende:
 N° 1 cerniera
 N° 4 viti

+ = sommare la corsa


INGOMBRI

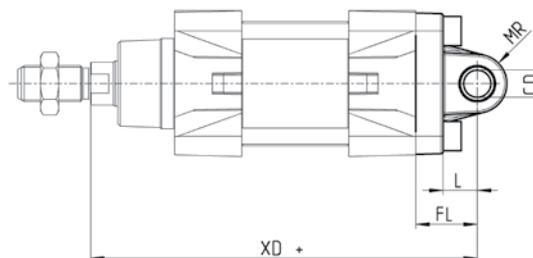
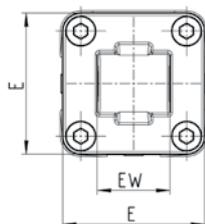
Mod.	CB	UB	E	XD+	FL	L	CD	MR	coppia di serraggio
H-41-32	26	45	45	120	22	12	10	10	6 Nm
H-41-40	28	52	52	135	25	15	12	13	6 Nm
H-41-50	32	60	63	143	27	15	12	13	13 Nm
H-60-63	40	70	73	158	32	20	16	15	13 Nm
C-H-41-80	50	90	95	174	36	24	16	15	19 Nm
C-H-41-100	60	110	115	189	41	29	20	18	22 Nm
C-H-41-125	70	130	135	225	50	30	25	25	22 Nm

Ancoraggio a cerniera maschio posteriore Mod. L

Materiale: Alluminio


 La fornitura comprende:
 N° 2 cerniere maschio
 N° 4 viti

+ = sommare la corsa


INGOMBRI

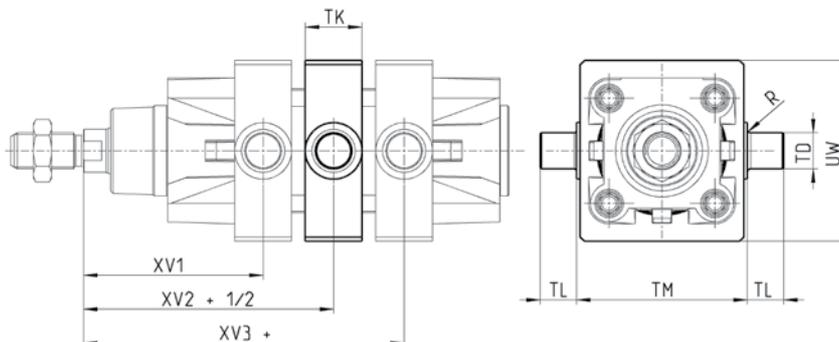
Mod.	Ø	CD	L	FL	XD+	MR	E	EW	coppia di serraggio
L-41-32	32	10	12	22	142	9	45	26	6 Nm
L-41-40	40	12	15	25	160	13	52	28	6 Nm
L-41-50	50	12	15	27	170	13	63	32	13 Nm
L-41-63	63	16	20	32	190	15	73	40	13 Nm
L-41-80	80	16	24	36	210	15	95	50	19 Nm
L-41-100	100	20	29	41	230	18	115	60	22 Nm
L-41-125	125	25	30	50	275	25	135	70	26 Nm

Ancoraggio a cerniera intermedia Mod. F

Materiale: acciaio zincato



La fornitura comprende:
 N° 1 cerniera intermedia
 N° 4 elementi di fissaggio
 N° 4 grani
 + = sommare la corsa



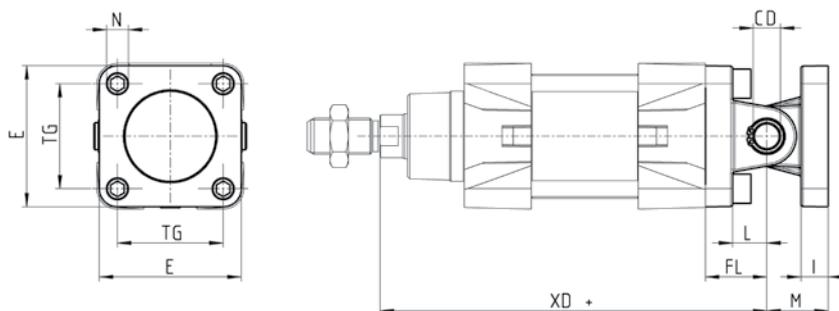
INGOMBRI										
Mod.	Ø	XV1	XV2	XV3	TM	TK	TD	TL	UW	R
F-32	32	62	73	84	50	20	12	12	60	0,1
F-40	40	71,5	82,5	93,5	63	25	16	16	68	0,15
F-50	50	79	90	101	75	25	16	16	80	0,15
F-63	63	88,5	97,5	106,5	90	30	20	20	95	0,15
F-80	80	97	110	123	110	30	20	20	120	0,15
F-100	100	104,5	120	135,5	132	30	25	25	135	0,2
F-125	125	123	145	167	160	30	25	25	160	0,2

Combinazione di accessori Mod. C+L+S

Materiale: Alluminio



+ = sommare la corsa



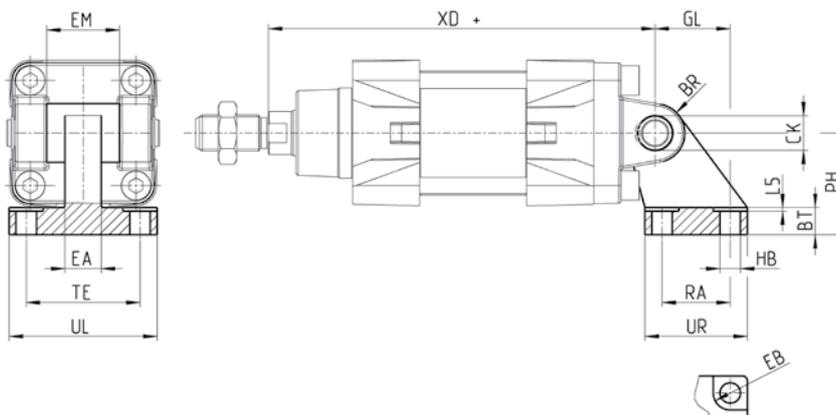
INGOMBRI											
Mod.	Ø	øCD	L	FL	XD+	TG	E	I	M	øN	coppia di serraggio
C+L+S	32	10	12	22	142	32,5	45	10	22	6,5	6 Nm
C+L+S	40	12	15	25	160	38	52	10	25	6,5	6 Nm
C+L+S	50	12	15	27	170	46,5	63	12	27	9	13 Nm
C+L+S	63	16	20	32	190	56,5	73	12	32	9	13 Nm
C+L+S	80	16	24	36	210	72	95	12	36	11	19 Nm
C+L+S	100	20	29	41	230	89	115	12	41	11	22 Nm
C+L+S	125	25	30	50	275	110	135	20	50	13	26 Nm

Supporto 90° per cerniera femmina Mod. ZC

 CETOP RP 107P
 Materiale: Alluminio

 La fornitura comprende:
 N°1 supporto maschio

+ = sommare la corsa


INGOMBRI

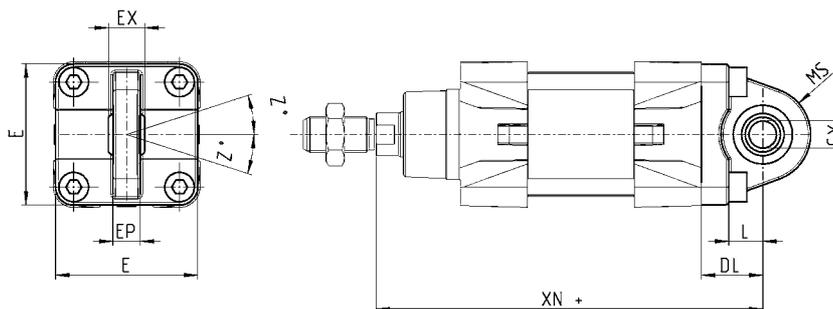
Mod.	∅	EB	∅CK	HB	XD+	TE	UL	EA	GL	L5	RA	EM	UR	PH	BT	BR
ZC-32	32	11	10	6,6	142	38	51	10	21	1,6	18	26	31	32	8	10
ZC-40	40	11	12	6,6	160	41	54	15	24	1,6	22	28	35	36	10	11
ZC-50	50	15	12	9	170	50	65	16	33	1,6	30	32	45	45	12	13
ZC-63	63	15	16	9	190	52	67	16	37	1,6	35	40	50	50	14	15
ZC-80	80	18	16	11	210	66	86	20	47	2,5	40	50	60	63	14	15
ZC-100	100	18	20	11	230	76	96	20	55	2,5	50	60	70	71	17	19
ZC-125	125	20	25	14	275	94	124	30	70	3,2	60	70	90	90	20	22,5

Ancoraggio a cerniera con snodo sferico Mod. R*

 Materiale: Alluminio
 * ancoraggio non definito dalla norma

 La fornitura comprende:
 N° 1 cerniera snodata
 N° 4 viti

+ = sommare la corsa


INGOMBRI

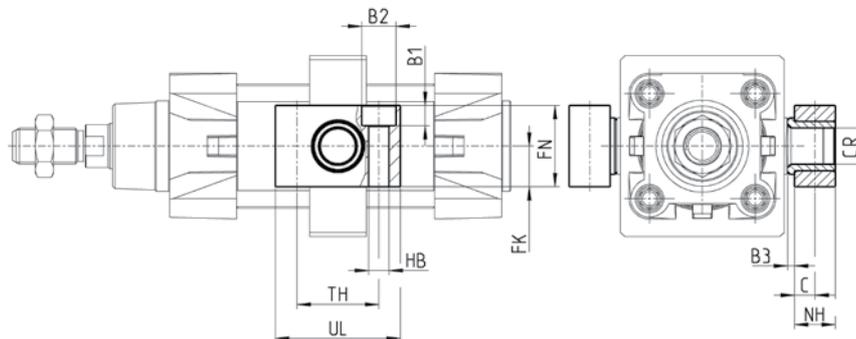
Mod.	∅	∅CX	L	DL	XN+	MS	E	EX	EP	Z	coppia di serraggio
R-41-32	32	10	12	22	142	16	45	14	10,5	4	6 Nm
R-41-40	40	12	15	25	160	20	52	16	12	4	6 Nm
R-41-50	50	12	15	27	170	20	63	16	12	4	13 Nm
R-41-63	63	16	20	32	190	24	73	21	15	4	13 Nm
R-41-80	80	16	24	36	210	24	95	21	15	4	19 Nm
R-41-100	100	20	29	41	230	30	115	25	18	4	22 Nm
R-41-125	125	30	30	50	275	40	140	37	25	4	26 Nm

Supporto per cerniera intermedia Mod. BF

Materiale: Alluminio



La fornitura comprende:
N° 2 supporti

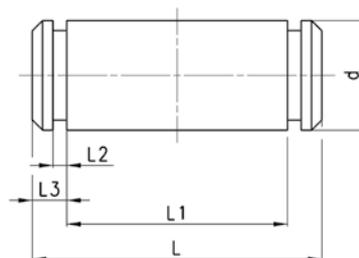


INGOMBRI											
Mod.	CR	NH	C	b3	TH	UL	FK	FN	B1	B2	HB
BF-32	12	15	7,5	3	32	46	15	30	6,8	11	6,6
BF-40-50	16	18	9	3	36	55	18	36	9	15	9
BF-63-80	20	20	10	3	42	65	20	40	11	18	11
BF-100-125	25	25	12,5	3,5	50	75	25	50	13	20	14

Spinotto Mod. S



La fornitura comprende:
N° 1 spinotto (Inox 303)
N° 2 Seeger (acciaio)



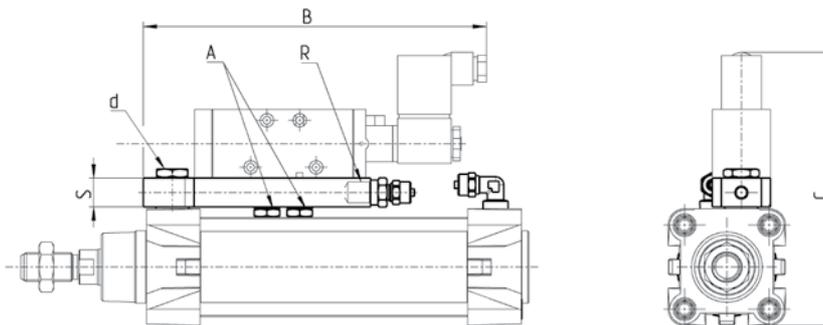
INGOMBRI							
Mod.	Ø	d	L	L1	L2	L3	
S-32	32	10	52	46	1,1	3	
S-40	40	12	59	53	1,1	3	
S-50	50	12	67	61	1,1	3	
S-63	63	16	77	71	1,1	3	
S-80	80	16	97	91	1,1	3	
S-100	100	20	121	111	1,3	5	
S-125	125	25	140,5	132	1,3	4,25	

Accessorio per il montaggio delle valvole sul cilindro

Le piastre Mod. PCV permettono di unire le valvole direttamente sul cilindro. E' possibile fissare la piastra al cilindro con viti cave Mod. 1635 o con reg. di flusso Mod. SCU. All'altra estremità è previsto un attacco filettato.



d* = fissaggio al cilindro con Mod.1635 o Mod. SCU
N.B. - La corsa minima possibile è di 100 mm



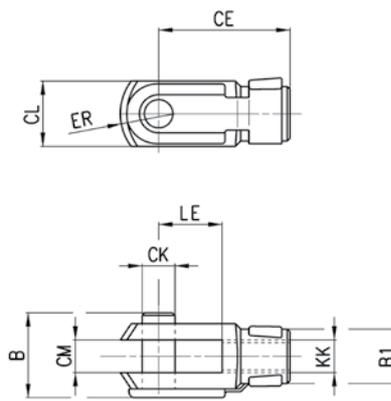
INGOMBRI

Mod.	Ø	A	B	C	R	S	d*
PCV-32	32	G1/8	185	131,5	G1/8	16	G1/8
PCV-40-50	40	G1/8	188,5	140,5	G1/4	16	G1/4
PCV-40-50	50	G1/8	188,5	150	G1/4	16	G1/4
PCV-63-80	63	G1/4	215	167	G1/4	16	G3/8
PCV-63-80	80	G1/4	215	185	G1/4	16	G3/8

Forcella Mod. G

ISO 8140

Materiale: Acciaio zincato

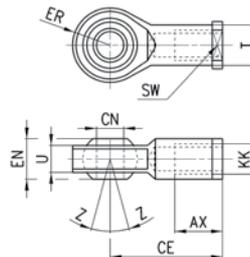


INGOMBRI

Mod.	CK	LE	CM	CL	ER	CE	KK	B	B1
G-25-32	10	20	10	20	12	40	M10X1,25	26	18
G-40	12	24	12	24	14	48	M12X1,25	32	20
G-50-63	16	32	16	32	19	64	M16X1,5	40	26
G-80-100	20	40	20	40	25	80	M20X1,5	48	34
G-41-125	30	55	30	55	38	110	M27X2	74	48

Snodo sferico Mod. GA

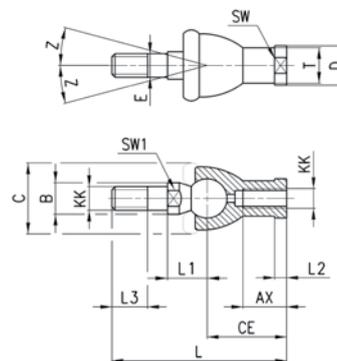
ISO 8139.
Materiale: Acciaio zincato



INGOMBRI												
Mod.	∅	∅ _{CN(H7)}	U	EN	ER	AX	CE	KK	T	Z	SW	
GA-32	32	10	10,5	14	14	20	43	M10X1,25	15	6,5	17	
GA-40	40	12	12	16	16	22	50	M12X1,25	17,5	6,5	19	
GA-50-63	50-63	16	15	21	21	28	64	M16X1,5	22	7,5	22	
GA-80-100	80-100	20	18	25	25	33	77	M20x1,5	27,5	7	30	
GA-41-125	125	30	25	37	35	51	110	M27x2	40	7,5	41	

Snodo sferico maschio Mod. GY

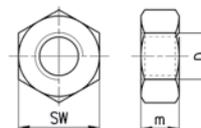
Materiale: Zama e Acciaio zincato



INGOMBRI																
Mod.	∅	KK	L	CE	L2	AX	SW	SW1	L1	L3	∅ _T	∅ _D	E	∅ _B	∅ _C	Z
GY-32	32	M10X1,25	74	35	6,5	18	17	11	19,5	15	15	19	10	14	28	15
GY-40	40	M12X1,25	84	40	6,5	20	19	17	21	17	17,5	22	12	19	32	15
GY-50-63	50-63	M16X1,5	112	50	8	27	22	19	27,5	23	22	27	16	22	40	11
GY-80-100	80-100	M20x1,5	133	63	10	38	30	24	31,5	25	27,5	34	20	27	45	7,5

Dado stelo Mod. U

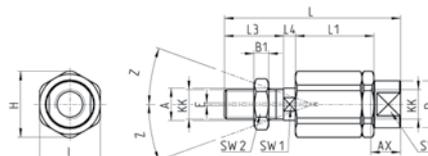
UNI EN ISO 4035
Materiale: Acciaio zincato



INGOMBRI				
Mod.	∅	KK	m	SW
U-25-32	32	M10X1,25	6	17
U-40	40	M12X1,25	7	19
U-50-63	50-63	M16X1,5	8	24
U-80-100	80-100	M20X1,5	9	30
U-41-125	125	M27X2	12	41

Snodo autoallineante Mod. GK

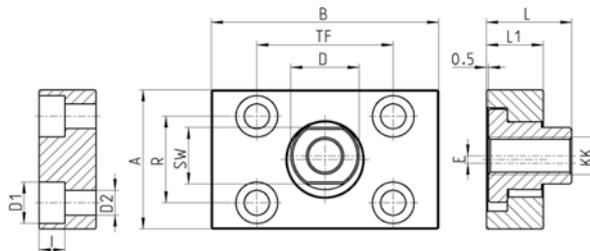
Materiale: Acciaio zincato



INGOMBRI																	
Mod.	∅	KK	L	L1	L3	L4	∅ _A	∅ _D	H	I	SW	SW1	SW2	B1	AX	Z	E
GK-25-32	32	M10X1,25	71,5	35	20	7,5	14	22	32	30	19	12	17	5	22	4	2
GK-40	40	M12X1,25	75,5	35	24	7,5	14	22	32	30	19	12	19	6	22	4	2
GK-50-63	50-63	M16X1,5	104	53	32	10	22	32	45	41	27	20	24	8	30	3	2
GK-80-100	80-100	M20x1,5	119	53	40	10	22	32	45	41	27	20	30	10	37	3	2

Giunto compensatore Mod. GKF

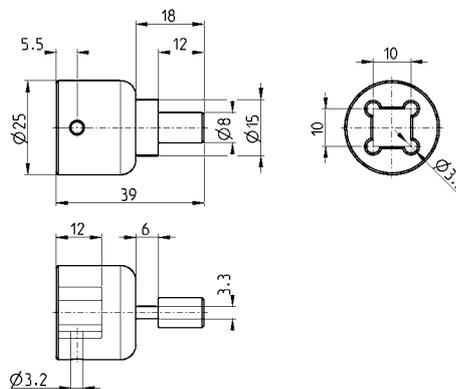
Materiale: Acciaio zincato


INGOMBRI

Mod.	Ø	KK	A	B	R	TF	L	L1	I	Ø D	Ø D1	Ø D2	SW	E
GKF-25-32	32	M10x1,25	37	60	23	36	22,5	15	6,8	18	11	6,6	15	2
GKF-40	40	M12x1,25	56	60	38	42	22,5	15	9	20	15	9	15	2,5
GKF-50-63	50-63	M16x1,5	80	80	58	58	26,5	15	10,5	25	18	11	22	2,5
GKF-80-100	80-100	M20x1,5	90	90	65	65	32,5	20	13	30,5	20	14	27	2,5
GKF-125	125	M27x2	90	90	65	65	35,5	20	13	40	20	14	36	4

Chiave speciale per lo smontaggio di cilindri Ø 80 e 100

Materiale: acciaio temprato



Mod.

80-62/8C