

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE A INIEZIONE DI OLIO

GA 160+ -315 (VSD) (160-315 kW/200-350 CV)



Atlas Copco





L'AFFIDABILITÀ PIÙ ELEVATA AI COSTI DI ESERCIZIO PIÙ BASSI

La soluzione più rapida per ottimizzare la redditività è di ridurre al minimo i costi di esercizio. Poiché il consumo di energia è il fattore che incide maggiormente sui costi durante il ciclo di vita di una macchina (fino al 70%), i compressori Atlas Copco GA 160⁺-315 (VSD) sono stati progettati per farvi ottenere risparmi significativi. I compressori erogano aria compressa di qualità elevata per rispondere ai vostri requisiti anche nelle applicazioni più difficili.

Industria mineraria

- Anni di esperienza con migliaia di compressori in funzione in tutto il mondo.
- Elevata affidabilità del prodotto con la massima produttività anche in condizioni difficili.
- Solida rete di supporto globale in grado di fornire assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7, anche in località remote.

Settore energetico

- Protezione delle attrezzature a valle e aumento della durata dei componenti.
- Separatore di condensa integrato con scarico elettronico di serie.
- Il compressore GA Full Feature diminuisce i costi energetici e di installazione.

Industria siderurgica

- Installazione semplice e rapida, con possibilità di creare facilmente condotti di espulsione aria.
- Una soluzione completa e pronta all'uso che include tutti i componenti e le opzioni.
- Bassi costi di manutenzione grazie all'elevata accessibilità dei componenti e ai lunghi intervalli di manutenzione.

Industria generica

- I compressori GA sono stati progettati per offrire il massimo dell'efficienza in tutte le vostre applicazioni industriali.
- Ideali per il funzionamento dei macchinari, la manutenzione degli impianti, la pulizia, gli utensili e i dispositivi di controllo pneumatici, la sabbiatura e la sabbiatura con limatura metallica.





Riduzione dei costi di esercizio

I modelli GA 160⁺-315 (VSD) assicurano la massima potenza con un consumo energetico minimo. Riducono i costi dell'energia e le emissioni di CO₂. La combinazione delle tecnologie di base più adatte assieme alla nostra esperienza nelle attività di progettazione e produzione ci permette di realizzare la soluzione ideale per le vostre esigenze. Un'elevata capacità di raffreddamento, una bassa caduta di pressione e una trasmissione altamente efficiente assicurano il funzionamento ottimale con una lunga durata.

Tranquillità assicurata

I modelli GA 160⁺-315 (VSD) ottimizzano la produttività mantenendola efficiente 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Il controllore Elektronikon MK V garantisce un funzionamento ottimale grazie al pieno controllo della totalità degli ingressi e delle uscite del compressore.

Facilità di installazione e manutenzione

Installazione semplificata, il pacchetto "all-in-one" include tutta l'attrezzatura necessaria. Nessun costo nascosto o dispositivi in più da installare. La canalizzazione di espulsione dell'aria è di semplice esecuzione, per una maggiore flessibilità. Le spese per la manutenzione sono ridotte al minimo: tutti i componenti sono facilmente accessibili tramite ampi sportelli, i materiali di consumo sono durevoli e le attività di manutenzione sono di facile e sicura esecuzione.

Protegge la tua produzione

Grazie all'essiccatore integrato, il modello GA FF (Full Feature) eroga aria compressa essiccata (punto di rugiada in pressione di +3 °C/37 °F), assicurando una caduta di pressione minima e costi di installazione minimi. Questo package compatto offre funzionalità totalmente integrate, quali il Saver Cycle Control che imposta l'essiccatore nelle migliori condizioni di funzionamento. Inoltre, ciascun compressore dispone di serie di uno scaricatore di condensa elettronico per rimuovere il 100% della condensa.

Ottimizzazione della redditività

Poiché non sussiste il concetto di "un unico profilo adatto a tutti", abbiamo sviluppato una gamma di caratteristiche e opzioni che vi aiuteranno a ottimizzare l'utilizzo del vostro compressore, come ad esempio la possibilità di utilizzare il compressore con temperature ambiente elevate ed i dispositivi di sicurezza aggiuntiva. Il nostro team tecnico altamente qualificato vi aiuterà a selezionare un compressore su misura per le vostre esigenze specifiche.

IL MODELLO GA 160⁺-315 STABILISCE UN NUOVO STANDARD NELL'INDUSTRIA



1 Motore ad alta efficienza

- Il motore TEFC IP55 (isolamento classe F, sovratemperatura B) protegge da polvere e agenti chimici.
- Funzionamento continuo a temperature ambiente fino a 55 °C/131 °F (standard fino a 46 °C/115 °F).

2 Elemento a vite all'avanguardia

- Rotore con profilo asimmetrico brevettato e attenta scelta dei cuscinetti.
- La bassa usura tende ad aumentare l'affidabilità.
- Affidabilità collaudata con migliaia di installazioni in tutto il mondo.

3 Modulo di raffreddamento

- Olio separato e refrigeratori finali per l'efficienza più elevata.
- Ventole di raffreddamento assiali azionate da motori elettrici TEFC separati (protezione IP55).
- Basso livello di rumore.

4 Trasmissione ad ingranaggi

- Esente da manutenzione; completamente chiusa e protetta da impurità e polvere.
- Intervallo di funzionamento ottimale dell'elemento a vite.
- Giunto di accoppiamento Bowex capace di assorbire il carico di spinta e aumentare l'affidabilità.

5 Facile manutenzione

- Materiali di consumo selezionati per una lunga durata.
- Accessibilità semplice e sicura a tutti i componenti che necessitano di manutenzione.
- Sistema di scorrimento unico per accedere ai radiatori dell'olio.





6

Valvola di messa a carico ottimizzata

- Garantisce una pressione ottimizzata costante nel sistema, con conseguente significativo risparmio energetico.
- Semplice configurazione esente da manutenzione con un numero esiguo di componenti mobili per la massima affidabilità.
- Controllo accurato attraverso l'elettrovalvola.



7

Eccellente qualità dell'aria

- Il separatore di condensa integrato con scarico elettronico rimuove il 100% della condensa.
- Full Feature con essiccatore integrato (fino a 315 kW).



8

Facilità di installazione

- Telaio di raccolta dell'olio di serie.
- Pacchetto "all-in-one", nessun costo nascosto.
- Capacità di espulsione dell'aria calda.

9

Eccellente filtro di aspirazione aria

- Protegge i componenti del compressore eliminando il 99,9% delle particelle di impurità > 3 µm.
- Riduce la quantità di polveri nel filtro fine, raddoppiando la durata dell'elemento filtrante senza ridurne l'efficienza.

10

Elektronik® per un monitoraggio avanzato

- Gli algoritmi intelligenti integrati permettono di ridurre la pressione del sistema e il consumo energetico.
- Tra le funzioni di monitoraggio figurano indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina.

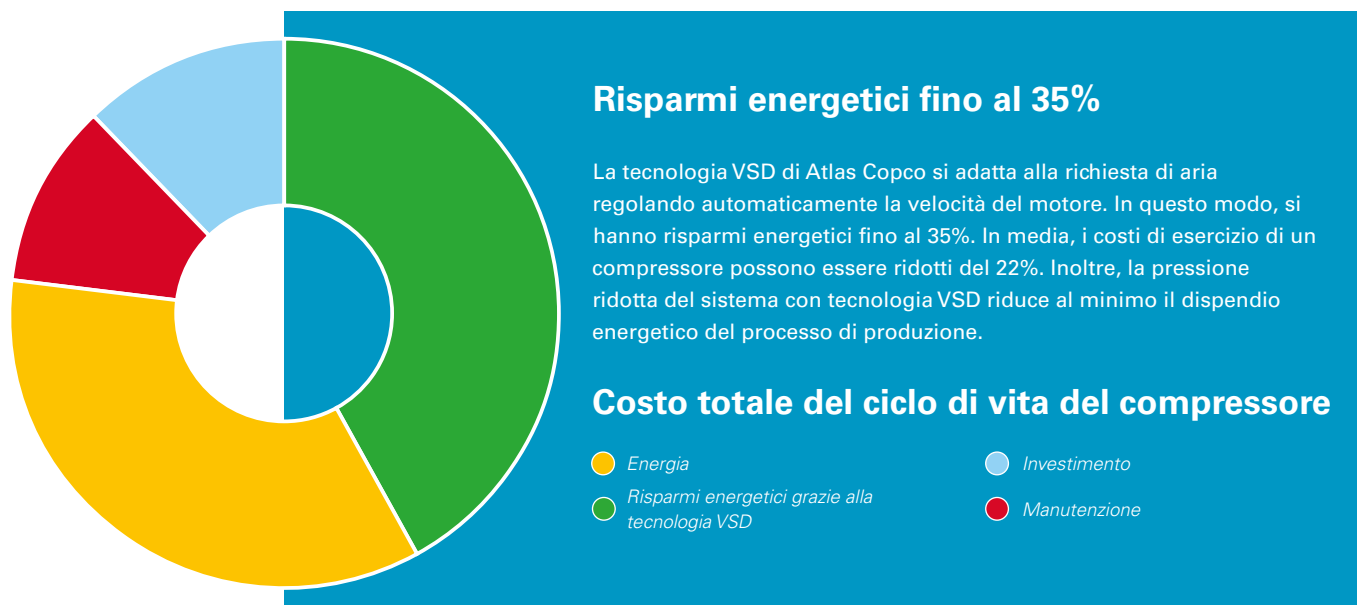
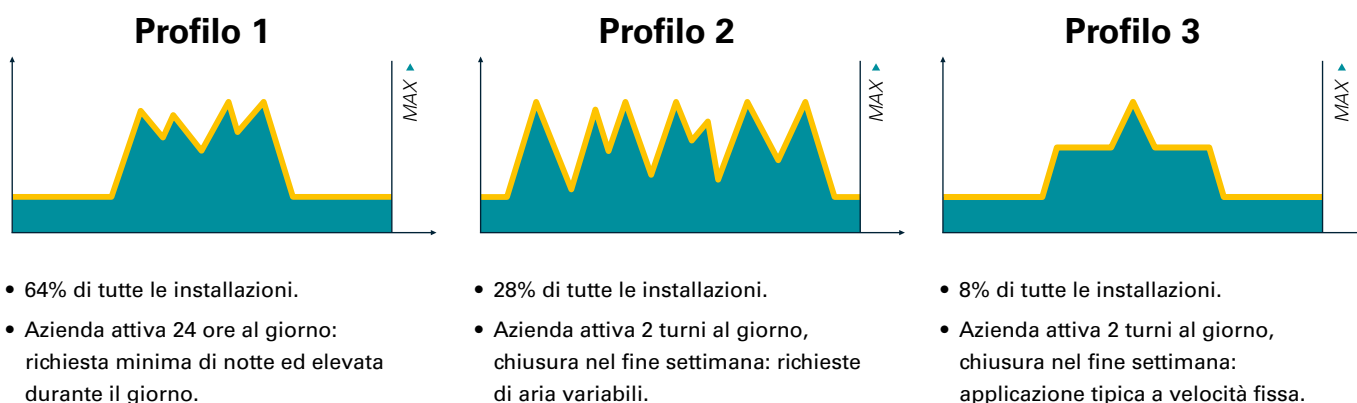


VSD: RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI

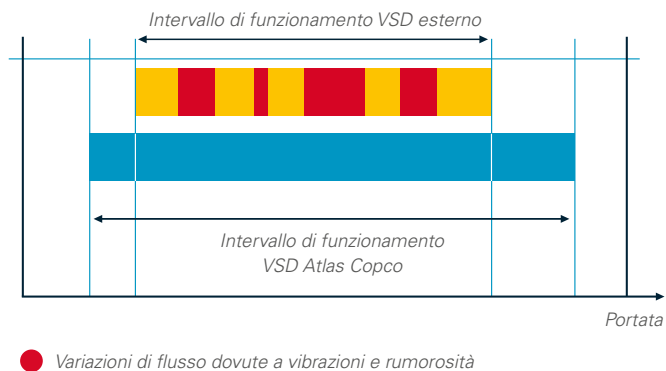
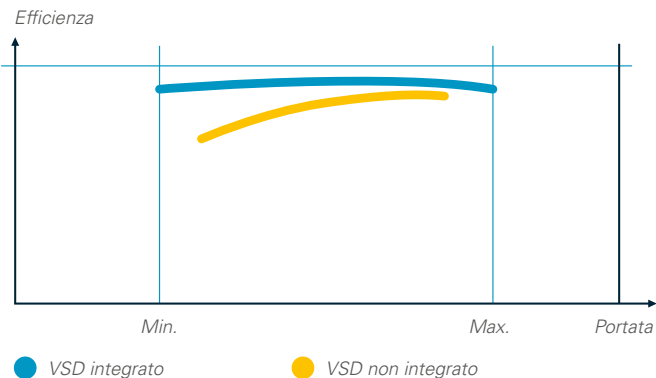
Oltre il 70% del costo del ciclo di vita di un compressore è costituito dall'energia che esso consuma. Inoltre, la produzione di aria compressa può rappresentare oltre il 40% dei costi totali di elettricità di un impianto. Per consentire di ridurli, Atlas Copco ha introdotto, già da diversi decenni, l'azionamento a velocità variabile (VSD). La tecnologia VSD assicura un notevole risparmio energetico, proteggendo al contempo l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai costanti investimenti in questo settore, Atlas Copco offre la gamma più completa di compressori VSD integrati oggi presente sul mercato.

Che cos'è la tecnologia VSD?

In quasi ogni ambiente di produzione, la richiesta di aria varia in base a diversi fattori (ora del giorno, settimana o persino mese). Misure approfondite e studi dei profili della domanda di aria compressa mostrano che molti compressori presentano variazioni significative nella richiesta di aria. Soltanto l'8% delle installazioni presenta una richiesta di aria più stabile. Dai test emerge che, anche in questo caso, i compressori con tecnologia VSD consentono di risparmiare energia.

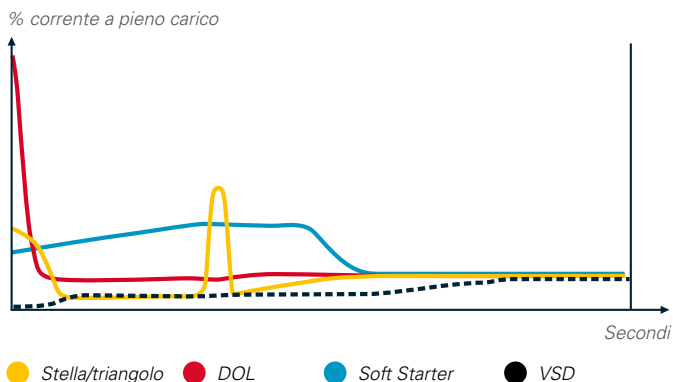


QUALI SONO GLI ASPETTI ESCLUSIVI DELLA TECNOLOGIA INTEGRATA GA VSD DI ATLAS COPCO?



- 1 L'unità di controllo Elektronikon® gestisce il compressore e il convertitore integrato, garantendo in tal modo la massima **sicurezza** della macchina entro i parametri stabiliti.
- 2 La massima flessibilità nella scelta della pressione compresa tra 4 e 13 bar, con controllo elettronico, riduce i costi energetici.
- 3 Il design speciale del motore e del convertitore (con cuscinetti protetti) **assicura l'efficienza più elevata nell'intera gamma di velocità.**
- 4 Il motore elettrico è stato inoltre progettato specificamente per il funzionamento a bassa velocità, con particolare attenzione alle esigenze di raffreddamento del motore e del compressore.
- 5 Tutti i compressori GA VSD Atlas Copco sono **testati e certificati EMC.** Il funzionamento del compressore non influenza e non viene influenzato da interferenze esterne, grazie alla presenza dei filtri EMC ed alla induttanza di rete messi a protezione della macchina.
- 6 I miglioramenti meccanici apportati garantiscono che tutti i componenti funzionino al di sotto dei livelli critici di vibrazione per tutto l'intervallo di velocità del compressore.
- 7 Un convertitore di frequenza ad alta efficienza installato in sovrappressione all'interno dell'armadio raffreddato garantisce un **funzionamento stabile a temperature ambiente elevate, fino a 50 °C/122 °F*** (standard fino a 46 °C/114,8 °F).
- 8 Quando si utilizza l'azionamento a velocità variabile, è importante assicurare che non si verifichino problemi relativi alle vibrazioni e alla rumorosità. I compressori Atlas Copco sono progettati e testati per garantire il **funzionamento nell'intero intervallo relativo.** Se si utilizza un azionamento VSD esterno, potrebbe essere necessario limitare l'intervallo di funzionamento del compressore, con conseguente riduzione del risparmio energetico e mettendo a rischio la pressione stabile della rete di aria e l'affidabilità della macchina stessa.
- 9 Il ventilatore all'interno del quadro elettrico **allunga la durata** dei componenti elettrici garantendo il mantenimento di basse temperature nell'armadio in sovrappressione riducendo l'ingresso di polvere.
- 10 Il valore della banda di pressione di rete viene mantenuto entro i 0,10 bar, 1,5 psi.

Assenza di picchi di corrente



AUMENTO DEL RISPARMIO CON IL RECUPERO DI ENERGIA

Le direttive di Kyoto e il progressivo esaurirsi delle fonti di energia tradizionali fanno sì che le aziende di tutto il mondo cerchino di ridurre significativamente il consumo complessivo di energia. Con soluzioni e prodotti innovativi, Atlas Copco è al vostro fianco per aiutarvi a conseguire gli obiettivi prefissati in questo campo. Quando si tratta di produrre aria compressa (un'operazione in cui i costi dell'energia possono rappresentare il 70% dei costi complessivi del ciclo di vita), il risparmio energetico può tradursi anche in una notevole riduzione dei costi.

Scambiatore di calore integrato

La compressione dell'aria genera un calore che normalmente viene sprecato dai refrigeratori. I sistemi di recupero di energia progettati da Atlas Copco sono in grado di recuperare la maggior parte di questo calore. Il recupero dell'energia dall'ingresso dell'albero del compressore può arrivare fino al 94% della potenza dell'albero stesso. Il calore è utilizzabile direttamente come fonte di energia sotto forma di acqua calda (85-90 °C/185 - 194 °F). Il modulo principale del sistema di recupero è integrato nel compressore. L'investimento necessario per collegare il circuito dell'olio caldo dal compressore al circuito dell'acqua esistente è relativamente modesto e il tempo necessario per il recupero dell'investimento è in genere molto breve.



Recupero di calore da aria calda

La canalizzazione dell'aria calda di espulsione sui compressori GA costituisce inoltre una soluzione semplice e intelligente per riscaldare l'ambiente, in quanto indirizza l'aria di raffreddamento riscaldata laddove è necessaria, ad esempio nelle officine, nei magazzini di deposito o in altre strutture. Per fare fronte ai cambiamenti stagionali, è possibile utilizzare le alette del pannello grigliato per indirizzare l'aria calda verso l'esterno. Un'installazione con pannelli grigliati motorizzati e controllati mediante termostato rappresenta la soluzione ideale per il monitoraggio accurato della temperatura con un controllo completo del flusso dell'aria di riscaldamento.

Applicazioni:

- Riscaldamento di officine, magazzini di deposito e strutture.
- Aria essiccata per applicazioni di verniciatura e lavaggio.

PROTEZIONE DELLA PRODUZIONE CON IL COMPRESSORE GA FF

L'aria compressa non trattata contiene umidità, particelle di impurità e aerosol che possono danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale, con conseguenti rischi di corrosione e perdite nel sistema. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. I nostri compressori forniscono aria secca e pulita, in grado di migliorare l'affidabilità del vostro impianto e di eliminare costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione, salvaguardando la qualità dei vostri prodotti.

Produzione di aria di qualità "all-in-one"

Il GA FF (Full Feature) è un package compatto pronto all'uso che garantisce un punto di rugiada in pressione di 3 °C/37 °F (umidità relativa al 100% a 20 °C/68 °F). Tutti i collegamenti interni, meccanici ed elettrici sono realizzati in fabbrica, perciò non vi è necessità di effettuare installazioni e/o collegamenti aggiuntivi. Gli essiccatori sono in grado di funzionare a una temperatura ambiente massima di 46 °C/115 °F.



Risparmiare denaro proteggendo l'ambiente

L'esclusivo Saver Cycle Control brevettato interrompe il funzionamento dell'essiccatore quando il compressore si arresta o quando va a vuoto, riducendo significativamente il consumo di energia. Il punto di rugiada viene costantemente monitorato e l'essiccatore viene riavviato quando il punto di rugiada inizia ad aumentare.

Purezza dell'aria ottimizzata

I filtri opzionali esterni e l'essiccatore d'aria integrato a refrigerazione rimuovono efficacemente umidità, aerosol e particelle di impurità e proteggono il vostro investimento. La qualità dell'aria prolunga la durata delle attrezzature a valle, incrementando l'efficienza, riducendo la necessità di interventi di manutenzione e assicurando la qualità del prodotto finale.

| Configurate il GA per ottenere la qualità dell'aria di cui avete bisogno | Categoria di qualità ISO | Dimensioni delle particelle di impurità | Punto di rugiada in pressione | Concentrazione dell'olio |
|--|--------------------------|---|-------------------------------|--------------------------|
| GA | 3.-4 | 3 micron | - | 3 ppm |
| GA FF con ID | 3.4.4 | 3 micron | +3°C, 37°F | 3 ppm |
| GA FF con filtro coalescente per scopi generali e ID | 2.4.2 | 1 micron | +3°C, 37°F | 0,1 ppm |

MONITORAGGIO E CONTROLLO: COME OTTENERE LE MASSIME PRESTAZIONI CON COSTI MINIMI

L'unità di controllo Elektronikon® è progettata appositamente per massimizzare le prestazioni dei vostri compressori e/o delle apparecchiature di trattamento dell'aria compressa in svariate condizioni. Le nostre soluzioni offrono vantaggi essenziali, quali una migliore efficienza energetica, una riduzione dei consumi, una riduzione dei tempi di manutenzione e meno stress, per voi e il vostro intero sistema di compressione dell'aria.



L'intelligenza è inclusa nel package

- Il display a colori ad alta risoluzione consente una lettura semplice dei dati di funzionamento dell'apparecchiatura.
- Le icone chiare e la navigazione intuitiva consentono un rapido accesso a tutte le impostazioni e ai dati principali.
- Monitoraggio delle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura e dello stato di manutenzione; informazioni sempre a disposizione quando necessario.
- Funzionamento delle apparecchiature per soddisfare le vostre esigenze di aria compressa in modo specifico e affidabile.
- Comando a distanza integrato e funzioni di notifica disponibili di serie, inclusa la comunicazione Ethernet di facile utilizzo.
- Supporto di 31 lingue diverse, incluse le lingue basate su ideogrammi.



Monitoraggio on-line e tramite cellulare

Possibilità di monitorare i compressori tramite Ethernet grazie alla nuova unità di controllo Elektronikon®. Le funzionalità di monitoraggio comprendono indicazioni di allarme, arresto del compressore e pianificazione delle attività di manutenzione. Per i telefoni iPhone/Android e per i tablet iPad e Android, è disponibile un'App Atlas Copco che consente il monitoraggio del sistema dell'aria compressa tramite la propria rete protetta.



Ottimizzazione completa - controller del sistema ES

Migliorate la qualità del prodotto costantemente durante il funzionamento dell'impianto. I controller del sistema ES di Atlas Copco offrono un modo ottimale per ottenere le massime prestazioni dall'attrezzatura a bassa pressione grazie a un singolo punto di monitoraggio e controllo centralizzato. Il monitoraggio dei compressori e della rete di aria compressa da parte del controller del sistema ES offre una soluzione efficiente dal punto di vista energetico e costante che consente di gestire al meglio i costi di esercizio.

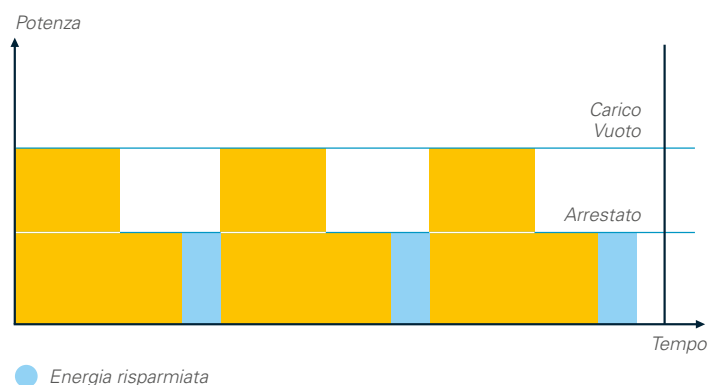
Doppio punto di regolazione della pressione e secondo arresto ritardato (DSS)

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di fluttuazione della richiesta che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Mediante l'unità di controllo Elektronikon® Graphic è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti fasce di pressione del sistema per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato (DSS, Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché la pressione del sistema viene mantenuta al valore desiderato e il tempo di funzionamento del motore viene ridotto al minimo, il consumo di energia è ridotto al livello minimo.

Senza DSS



Con DSS



SMARTLINK*: programma per il monitoraggio dei dati

- Sistema di monitoraggio a distanza che aiuta a ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro.
- Fornisce informazioni complete sulla vostra rete di aria compressa e anticipa i problemi potenziali tramite una segnalazione tempestiva.

*Per maggiori informazioni, contattare il funzionario tecnico Atlas Copco di zona.

OTTIMIZZATE IL VOSTRO IMPIANTO

Fornitura

| | |
|----------------------------|---|
| Circuito aria | Filtri di aspirazione efficienti |
| | Valvola di aspirazione aria (non sulle unità VSD) |
| | Sistema di regolazione a vuoto / carico (non per unità VSD) |
| Circuito dell'olio | Filtri dell'olio per impieghi gravosi |
| | Circuito dell'olio completo |
| | Sistema di separazione aria/olio |
| Circuito di raffreddamento | Refrigeratore finale e radiatore dell'olio dell'aria compressa |
| | Refrigeratori a fascio tubiero con tubi in acciaio inossidabile per versioni raffreddate ad acqua |
| | Ventole di raffreddamento assiali per versioni raffreddate ad aria. |
| | Separatore d'acqua integrato |
| | Scarico elettronico dell'acqua senza perdita di aria compressa |
| | Circuito completo aria, olio, acqua |
| Componenti elettrici | Motore elettrico IE3 TEFC IP55 Classe F |
| | Avviatori* (stella-triangolo) |
| | Armadi elettrici VSD premontati (solo per unità VSD) |
| | Unità di controllo Elektronikon® |
| Telaio | Ammortizzatori antivibranti flessibili |
| | Cappotta insonorizzata |
| | Telaio strutturale senza necessità di fondazioni |
| | Dispositivi di soppressione delle emissioni/distorsioni armoniche |

* Solo per motori a bassa tensione.

Funzioni e opzioni aggiuntive

| | | GA 160* -315 | GA 200-315 VSD |
|---|---|--------------|----------------|
| Trattamento dell'aria | Full Feature: essiccatore a refrigerazione ID integrato | • | • |
| | Protezione per climi freddi | • | - |
| Protezione dalle intemperie | Versione per temperature ambiente elevate* | • | • |
| | Kit di protezione dalla pioggia | • | - |
| Protezione elettrica | Relè di sequenza di fase | • | - |
| | Protezione termica PT1000 (avvolgimenti e cuscinetti) | • | ✓ |
| | Riscaldatore anticondensa nel motore principale | • | ✓ |
| | Filtraggio heavy-duty nel quadro VSD (disponibile per unità VSD) | - | • |
| | Sistema di monitoraggio delle vibrazioni SPM | • | • |
| | Sistema di rete TT o TN | ✓ | ✓ |
| | Sistema di rete IT | • | • |
| | Elevata corrente nominale in cortocircuito (HSCCR) | • | • |
| Opzioni generali | Roto-Xtend Duty Fluid 8000 ore | ✓ | ✓ |
| | Raccordi NPT o ANSI | • | • |
| | Piastre di ancoraggio | • | • |
| | Certificato prove prestazionali | • | • |
| | Prova prestazionale presenziata | • | • |
| | Certificati materiali | • | • |
| | Cassa di legno per trasporto marittimo | • | • |
| | Filtro dell'aria heavy-duty | • | • |
| | Sistema di recupero di energia integrato | • | • |
| | Aspirazione aria separata | • | • |
| | Controllo modulazione | • | - |
| | Valvola di scarico automatico dell'acqua per unità raffreddate ad acqua | • | • |
| Valvola termostatica per unità raffreddate ad acqua | - | • | |
| Motore a media tensione | • | - | |

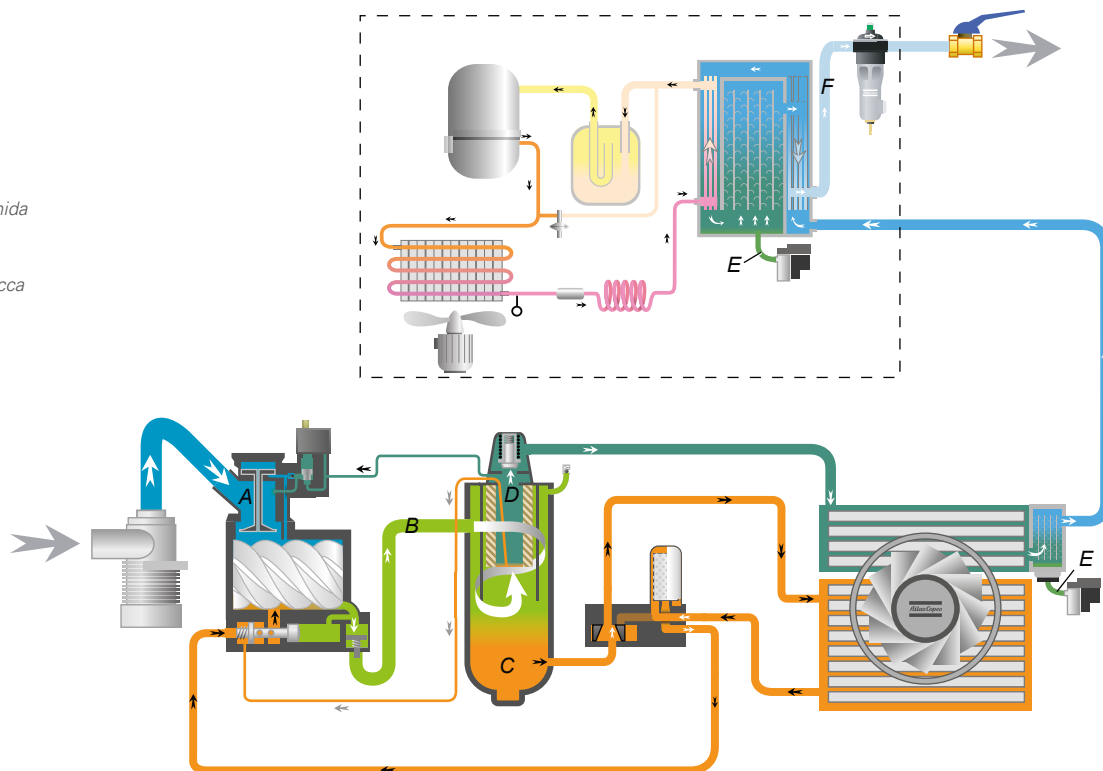
* GA VSD 50 °C/122 °F

✓ : standard • : opzione - : non disponibile

DIAGRAMMI DI FLUSSO

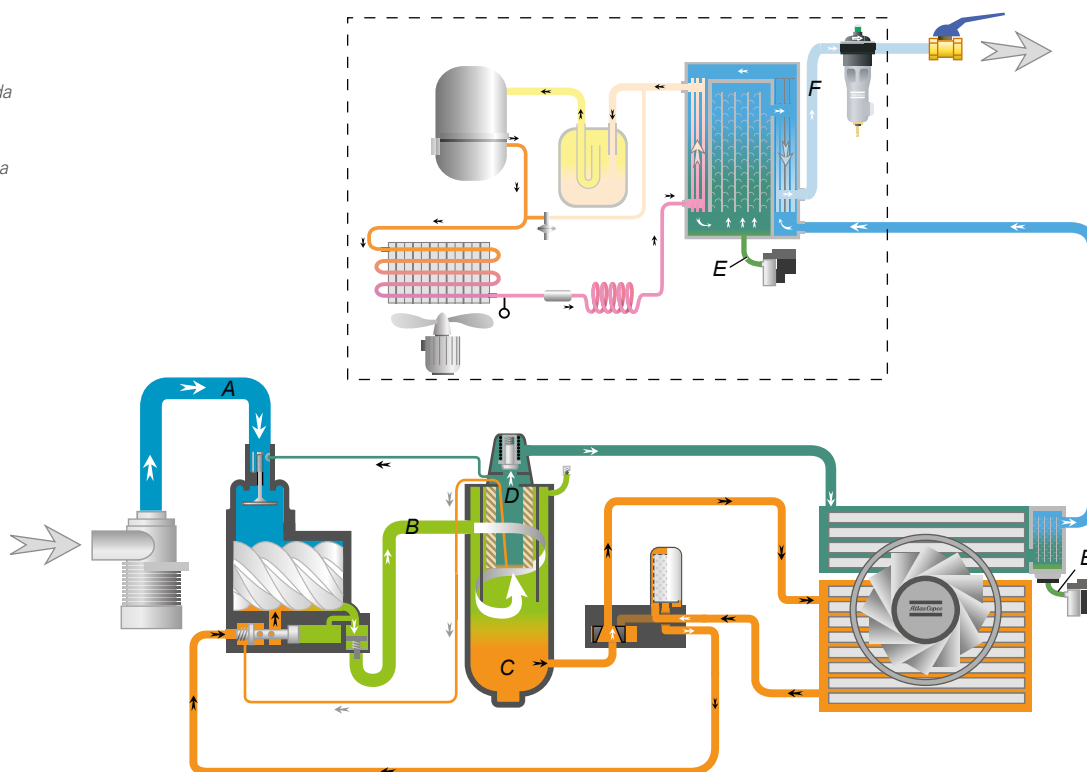
Velocità fissa: GA⁺ e GA

- A ● Aria aspirata
- B ● Miscela aria/olio
- C ● Olio
- D ● Aria compressa umida
- E ● Condensa
- F ● Aria compressa secca



Azionamento a velocità variabile: GA VSD

- A ● Aria aspirata
- B ● Miscela aria/olio
- C ● Olio
- D ● Aria compressa umida
- E ● Condensa
- F ● Aria compressa secca



SPECIFICHE TECNICHE

GA 160⁺-315 (VSD) (50 Hz)

| TIPO | Pressione di esercizio | | | | Capacità FAD (1) | | | Potenza del motore installato | Livello di rumore (2) | Peso | | | |
|-------------------------------|------------------------|------|------------------|------|-----------------------|---------------------|------|-------------------------------|-----------------------|----------|-------|--------------|-------|
| | Standard | | Full Feature (3) | | Standard/Full Feature | | | | | Standard | | Full Feature | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m ³ /min | cfm | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 160 ⁺ - 5,5 bar | 5,5 | 80 | 5,3 | 77 | 621 | 37,2 | 1316 | 160 | 77 | 3624 | 7990 | 4081 | 8997 |
| GA 160 ⁺ - 7,5 bar | 7,5 | 109 | 7,3 | 106 | 538 | 32,2 | 1140 | | | 3624 | 7990 | 4081 | 8997 |
| GA 160 ⁺ - 8,5 bar | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 498 | 29,8 | 1055 | | | 3197 | 7049 | 3654 | 8057 |
| GA 160 ⁺ - 10 bar | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 448 | 26,9 | 949 | 200 | 78 | 3197 | 7049 | 3654 | 8057 |
| GA 200 - 5,5 bar | 5,5 | 80 | 5,3 | 77 | 748 | 44,8 | 1585 | | | 3624 | 7990 | 4217 | 9297 |
| GA 200 - 7,5 bar | 7,5 | 109 | 7,3 | 106 | 674 | 40,4 | 1428 | | | 4927 | 10862 | 5384 | 11870 |
| GA 200 - 8,5 bar | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 632 | 37,9 | 1339 | 250 | 78 | 4927 | 10862 | 5384 | 11870 |
| GA 200 - 10 bar | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 572 | 34,3 | 1212 | | | 4500 | 9922 | 4957 | 10929 |
| GA 200 - 14 bar | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 440 | 26,4 | 932 | | | 4500 | 9922 | 4957 | 10929 |
| GA 250 - 7,5 bar | 7,5 | 109 | 7,3 | 106 | 833 | 49,9 | 1765 | 315 | 78 | 5144 | 11341 | 5737 | 12648 |
| GA 250 - 8,5 bar | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 773 | 46,3 | 1638 | | | 5144 | 11341 | 5601 | 12348 |
| GA 250 - 10 bar | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 709 | 42,5 | 1503 | | | 4717 | 10400 | 5174 | 11408 |
| GA 250 - 14 bar | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 575 | 34,5 | 1219 | 315 | 78 | 4717 | 10400 | 5174 | 11408 |
| GA 315 - 7,5 bar | 7,5 | 109 | 7,3 | 106 | 1000 | 59,9 | 2119 | | | 5559 | 12256 | 6152 | 13563 |
| GA 315 - 8,5 bar | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 955 | 57,2 | 2024 | | | 5559 | 12256 | 6152 | 13563 |
| GA 315 - 10 bar | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 891 | 53,4 | 1888 | 315 | 78 | 5132 | 11315 | 5725 | 12622 |
| GA 315 - 14 bar | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 745 | 44,7 | 1579 | | | 5132 | 11315 | 5589 | 12323 |

| TIPO | | Pressione di esercizio | | | | Capacità FAD (1) | | | Potenza nominale del motore installato | Livello di rumore (2) | Peso | | | |
|----------------------|----------|------------------------|------|------------------|------|-----------------------|---------------------|------------|--|-----------------------|----------|-------|--------------|-------|
| | | Standard | | Full Feature (3) | | Standard/Full Feature | | | | | Standard | | Full Feature | |
| | | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m ³ /min | cfm | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 200 VSD - 8,5 bar | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 806 | 12,7 - 48,4 | 447 - 1708 | 200 | 77 | 5682 | 12527 | 6221 | 13715 |
| | Nominale | 7 | 101 | 7 | 101 | 206 - 716 | 12,4 - 43,0 | 436 - 1517 | | | | | | |
| | Massimo | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 202 - 656 | 12,1 - 39,4 | 428 - 1390 | | | | | | |
| GA 200 VSD - 10 bar | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 100 - 611 | 6,0 - 36,7 | 212 - 1295 | 200 | 80 | 4352 | 9594 | 4891 | 10783 |
| | Nominale | 9,5 | 138 | 9,5 | 138 | 97 - 600 | 5,8 - 36,0 | 206 - 1271 | | | | | | |
| | Massimo | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 96 - 584 | 5,8 - 35,0 | 203 - 1237 | | | | | | |
| GA 200 VSD - 14 bar | Minimo | 9 | 131 | 9 | 131 | 98 - 608 | 5,9 - 36,5 | 208 - 1288 | 200 | 80 | 4352 | 9594 | 4891 | 10783 |
| | Nominale | 13,5 | 196 | 12,5 | 181 | 86 - 504 | 5,2 - 30,2 | 182 - 1068 | | | | | | |
| | Massimo | 14 | 203 | 12,8 | 185 | 84 - 495 | 5,0 - 29,7 | 178 - 1049 | | | | | | |
| GA 250 VSD - 8,5 bar | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 900 | 12,7 - 54,0 | 447 - 1907 | 250 | 80 | 5682 | 12527 | 6301 | 13891 |
| | Nominale | 7 | 101 | 7 | 101 | 206 - 876 | 12,4 - 52,6 | 436 - 1856 | | | | | | |
| | Massimo | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 202 - 808 | 12,1 - 48,5 | 428 - 1712 | | | | | | |
| GA 250 VSD - 10 bar | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 208 - 899 | 12,5 - 53,9 | 441 - 1905 | 250 | 77 | 5255 | 11585 | 5874 | 12950 |
| | Nominale | 9,5 | 138 | 9,5 | 138 | 200 - 767 | 12,0 - 46,0 | 424 - 1625 | | | | | | |
| | Massimo | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 198 - 748 | 11,9 - 44,9 | 420 - 1585 | | | | | | |
| GA 315 VSD - 8,5 bar | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 1051 | 12,7 - 63,1 | 447 - 2237 | 315 | 79 | 5792 | 12769 | 6411 | 14134 |
| | Nominale | 7 | 101 | 7 | 101 | 206 - 1049 | 12,4 - 62,9 | 436 - 2223 | | | | | | |
| | Massimo | 8,5 | 123 | 8,3 | 120 | 202 - 992 | 12,1 - 59,5 | 428 - 2102 | | | | | | |
| GA 315 VSD - 10 bar | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 208 - 1050 | 12,5 - 63,0 | 441 - 2225 | 315 | 80 | 5365 | 11828 | 5984 | 13192 |
| | Nominale | 9,5 | 138 | 9,5 | 138 | 200 - 947 | 12,0 - 56,8 | 424 - 2007 | | | | | | |
| | Massimo | 10 | 145 | 9,8 | 142 | 198 - 925 | 11,9 - 55,5 | 420 - 1960 | | | | | | |

(1) Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegati C ed E, Edizione 4 (2009).
Condizioni di riferimento:
- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F).

(2) Pressione sonora di emissioni di peso A nella postazione di lavoro, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con incertezza di 3 dB). Valori determinati in base al livello di rumore medio misurato secondo il codice di prova ISO 2151 e lo standard di misurazione della rumorosità ISO 9614. Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato a refrigerazione alle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C (da 36 °F a 37 °F).

(3) Essiccatore integrato: aria compressa con un punto di rugiada in pressione alle condizioni di riferimento dell'essiccatore 3 °C (37 °F).

Il valore FAD (1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

| | Standard | FF |
|-----------------------|----------|----------|
| Versione da 5,5 bar a | 5 bar | 5 bar |
| Versione da 7,5 bar a | 7 bar | 7 bar |
| Versione da 8,5 bar a | 8 bar | 8 bar |
| Versione da 10 bar a | 9,5 bar | 9,5 bar |
| Versione da 14 bar a | 13,5 bar | 12,5 bar |

DIMENSIONI

| | L | P | A |
|--------------------------------------|------|------|------|
| | mm | | |
| GA 160 ⁺ -315 AW | 3400 | 2000 | 2300 |
| GA 160 ⁺ -315 A - FF | 4300 | 2000 | 2300 |
| GA 160 ⁺ -315 W - FF | 3400 | 2000 | 2300 |
| GA 160 ⁺ -315 AW (MV) | 3700 | 2000 | 2300 |
| GA 160 ⁺ -315 A - FF (MV) | 4600 | 2000 | 2300 |
| GA 160 ⁺ -315 W - FF (MV) | 3700 | 2000 | 2300 |
| GA 200-315 VSD A | 3700 | 2000 | 2300 |
| GA 200-315 VSD A - FF | 4600 | 2000 | 2300 |
| GA 200-315 VSD W | 3700 | 2000 | 2300 |
| GA 200-315 VSD W - FF | 3700 | 2000 | 2300 |

A = raffreddato ad aria
W = raffreddato ad acqua
FF = Full Feature.

SPECIFICHE TECNICHE

GA 160⁺-315 (VSD) (60 Hz)

| TIPO | Pressione di esercizio | | | | Capacità FAD (1) | | | Potenza nominale del motore installato | Livello di rumore (2) | Peso | | | |
|-------------------------------|------------------------|------|------------------|------|-----------------------|---------------------|------|--|-----------------------|----------|-------|--------------|-------|
| | Standard | | Full Feature (3) | | Standard/Full Feature | | | | | Standard | | Full Feature | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m ³ /min | cfm | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 160 ⁺ - 75 psi | 5,5 | 80 | 5,3 | 77 | 580 | 34,8 | 1229 | 200 | 77 | 4712 | 10388 | 5169 | 11396 |
| GA 160 ⁺ - 100 psi | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 511 | 30,6 | 1083 | | 77 | 4712 | 10388 | 5169 | 11396 |
| GA 160 ⁺ - 125 psi | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 446 | 26,7 | 945 | | 77 | 4285 | 9448 | 4742 | 10455 |
| GA 160 ⁺ - 150 psi | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 397 | 23,8 | 841 | 250 | 75 | 4285 | 9448 | 4742 | 10455 |
| GA 200 - 75 psi | 5,5 | 80 | 5,3 | 77 | 711 | 42,6 | 1507 | | 77 | 4712 | 10388 | 5305 | 11696 |
| GA 200 - 100 psi | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 633 | 37,9 | 1341 | | 77 | 4892 | 10785 | 5349 | 11793 |
| GA 200 - 125 psi | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 576 | 34,5 | 1221 | 300 | 77 | 4465 | 9845 | 4922 | 10852 |
| GA 200 - 150 psi | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 505 | 30,3 | 1070 | | 77 | 4465 | 9845 | 4922 | 10852 |
| GA 200 - 200 psi | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 405 | 24,3 | 858 | | 75 | 4465 | 9845 | 4922 | 10852 |
| GA 250 - 100 psi | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 759 | 45,5 | 1608 | 350 | 78 | 5014 | 11054 | 5607 | 12361 |
| GA 250 - 125 psi | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 694 | 41,6 | 1471 | | 77 | 5014 | 11054 | 5471 | 12062 |
| GA 250 - 150 psi | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 627 | 37,6 | 1329 | | 77 | 4587 | 10114 | 5044 | 11121 |
| GA 250 - 200 psi | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 526 | 31,5 | 1115 | 350 | 77 | 4587 | 10114 | 5044 | 11121 |
| GA 315 - 100 psi | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 925 | 55,4 | 1960 | | 78 | 5654 | 12465 | 6247 | 13772 |
| GA 315 - 125 psi | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 855 | 51,2 | 1812 | | 78 | 5654 | 12465 | 6247 | 13772 |
| GA 315 - 150 psi | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 784 | 47,0 | 1661 | 350 | 78 | 5227 | 11525 | 5820 | 12832 |
| GA 315 - 200 psi | 14 | 203 | 13,8 | 200 | 667 | 40,0 | 1414 | | 77 | 5227 | 11525 | 5684 | 12532 |

| TIPO | | Pressione di esercizio | | | | Capacità FAD (1) | | | Potenza nominale del motore installato | Livello di rumore (2) | Peso | | | |
|---------------------------------|----------|------------------------|------|------------------|------|-----------------------|---------------------|------------|--|-----------------------|----------|-------|--------------|-------|
| | | Standard | | Full Feature (3) | | Standard/Full Feature | | | | | Standard | | Full Feature | |
| | | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m ³ /min | cfm | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 200 VSD - 8,6 bar (125 psi) | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 806 | 12,7 - 48,4 | 447 - 1708 | 268 | 77 | 5682 | 12527 | 6221 | 13715 |
| | Nominale | 6,9 | 100 | 6,9 | 100 | 206 - 721 | 12,4 - 43,3 | 436 - 1528 | | | | | | |
| | Massimo | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 201 - 638 | 12,1 - 38,3 | 426 - 1352 | | | | | | |
| GA 200 VSD - 10,4 bar (150 psi) | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 100 - 611 | 6,0 - 36,7 | 212 - 1295 | 268 | 80 | 4352 | 9594 | 4891 | 10783 |
| | Nominale | 10,4 | 151 | 10,4 | 151 | 95 - 574 | 5,7 - 34,4 | 201 - 1216 | | | | | | |
| | Massimo | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 94 - 562 | 5,6 - 33,7 | 199 - 1191 | | | | | | |
| GA 200 VSD - 13,8 bar (200 psi) | Minimo | 9 | 131 | 9 | 131 | 98 - 608 | 5,9 - 36,5 | 208 - 1288 | 268 | 80 | 4352 | 9594 | 4891 | 10783 |
| | Nominale | 13,5 | 196 | 12,5 | 181 | 86 - 505 | 5,2 - 30,3 | 182 - 1070 | | | | | | |
| | Massimo | 14 | 203 | 12,8 | 185 | 84 - 495 | 5,0 - 29,7 | 178 - 1049 | | | | | | |
| GA 250 VSD - 8,6 bar (125 psi) | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 900 | 12,7 - 54,0 | 447 - 1907 | 335 | 80 | 5682 | 12527 | 6301 | 13891 |
| | Nominale | 6,9 | 100 | 6,9 | 100 | 206 - 881 | 12,4 - 52,9 | 436 - 1867 | | | | | | |
| | Massimo | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 201 - 787 | 12,1 - 47,2 | 426 - 1668 | | | | | | |
| GA 250 VSD - 10,4 bar (150 psi) | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 208 - 899 | 12,5 - 53,9 | 441 - 1905 | 335 | 77 | 5255 | 11585 | 5874 | 12950 |
| | Nominale | 10,4 | 151 | 10,4 | 151 | 197 - 733 | 11,8 - 44,0 | 417 - 1553 | | | | | | |
| | Massimo | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 196 - 714 | 11,8 - 42,8 | 415 - 1513 | | | | | | |
| GA 315 VSD - 8,6 bar (125 psi) | Minimo | 5 | 72 | 5 | 72 | 211 - 1051 | 12,7 - 63,1 | 447 - 2227 | 422 | 79 | 5792 | 12769 | 6411 | 14134 |
| | Nominale | 6,9 | 100 | 6,9 | 100 | 206 - 1049 | 12,4 - 62,9 | 436 - 2223 | | | | | | |
| | Massimo | 9,1 | 132 | 8,9 | 129 | 201 - 968 | 12,1 - 58,1 | 426 - 2051 | | | | | | |
| GA 315 VSD - 10,4 bar (150 psi) | Minimo | 6 | 87 | 6 | 87 | 208 - 1050 | 12,5 - 63,0 | 441 - 2225 | 422 | 80 | 5365 | 11828 | 5984 | 13192 |
| | Nominale | 10,4 | 151 | 10,4 | 151 | 197 - 908 | 11,8 - 54,5 | 417 - 1924 | | | | | | |
| | Massimo | 10,9 | 158 | 10,7 | 155 | 196 - 886 | 11,8 - 53,2 | 415 - 1877 | | | | | | |

(1) Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegati C ed E, Edizione 4 (2009).
Condizioni di riferimento:
- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F).

(2) Pressione sonora di emissioni di peso A nella postazione di lavoro, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con incertezza di 3 dB). Valori determinati in base al livello di rumore medio misurato secondo il codice di prova ISO 2151 e lo standard di misurazione della rumorosità ISO 9614. Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato a refrigerazione alle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C (da 36 °F a 37 °F).

(3) Essiccatore integrato: aria compressa con un punto di rugiada in pressione alle condizioni di riferimento dell'essiccatore 3 °C (37 °F).

Il valore FAD (1) viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

| | Standard | FF |
|-----------------------|----------|---------|
| Versione da 75 psi a | 73 psi | 73 psi |
| Versione da 100 psi a | 100 psi | 100 psi |
| Versione da 125 psi a | 125 psi | 125 psi |
| Versione da 150 psi a | 150 psi | 150 psi |
| Versione da 200 psi a | 196 psi | 181 psi |

DIMENSIONI

| | L | P | A |
|--------------------------------------|-------|----|----|
| | poll. | | |
| GA 160 ⁺ -315 AW | 134 | 79 | 91 |
| GA 160 ⁺ -315 A - FF | 169 | 79 | 91 |
| GA 160 ⁺ -315 W - FF | 134 | 79 | 91 |
| GA 160 ⁺ -315 AW (MV) | 146 | 79 | 91 |
| GA 160 ⁺ -315 A - FF (MV) | 181 | 79 | 91 |
| GA 160 ⁺ -315 W - FF (MV) | 146 | 79 | 91 |
| GA 200-315 VSD A | 146 | 79 | 91 |
| GA 200-315 VSD A - FF | 181 | 79 | 91 |
| GA 200-315 VSD W | 146 | 79 | 91 |
| GA 200-315 VSD W - FF | 146 | 79 | 91 |

A = raffreddato ad aria
W = raffreddato ad acqua
FF = Full Feature.

IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Ci facciamo carico delle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone attorno a noi. Facciamo in modo che le prestazioni resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che noi chiamiamo "produttività sostenibile".



www.atlascopco.com

